

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：富骏海汽车零部件生产加工项目  
建设单位（盖章）：重庆富骏海健康科技发展有限公司  
编制日期：2025年12月



中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	10bu0o		
建设项目名称	富骏海汽车零部件生产加工项目		
建设项目类别	33—071汽车整车制造；汽车用发动机制造；改装汽车制造；低速汽车制造；电车制造；汽车车身、挂车制造；汽车零部件及配件制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	重庆富骏海健康科技发展有限公司		
统一社会信用代码	91500107MACRFXFUXY		
法定代表人（签章）	张海军		
主要负责人（签字）	张海军		
直接负责的主管人员（签字）	张海军		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	重庆诚治环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91500112MADAJJPD01		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
崔红帅	20230503555000000002	BH000382	崔红帅
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
甘若琳	建设项目基本情况、区域环境质量现状、主要环境影响和保护措施	BH006861	甘若琳
崔红帅	建设项目工程分析、环境保护措施监督检查清单、结论	BH000382	崔红帅

## 公示确认函

重庆高新区生态环境局：

本公司委托重庆诚治环保工程有限公司编制的《重庆富骏海健康科技发展有限公司富骏海汽车零部件生产加工项目环境影响报告表》（公示版），我公司已审阅，现予以确认，文件公示版已删除相关国家机密、商业机密内容，同意公示。

建设单位：重庆富骏海健康科技发展有限公司



2025年12月12日

## 确认函

重庆高新区生态环境局：

本公司委托重庆诚治环保工程有限公司编制的《重庆富骏海健康科技发展有限公司富骏海汽车零部件生产加工项目环境影响报告表》（报批版），我公司已审阅，对该报告涉及的内容均认可，我公司将严格落实环评报告中提出的环保措施和要求。现予以确认，同意报批。

特此确认。

建设单位（盖章）：重庆富骏海健康科技发展有限公司



2025年12月12日

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	富骏海汽车零部件生产加工项目		
项目代码	2512-500356-07-03-683260		
建设单位联系人	张海军	联系方式	138****9699
建设地点	重庆高新区巴福镇吉寿路 21 号 2 幢 2 单元		
地理坐标	( <u>106</u> 度 <u>19</u> 分 <u>6.749</u> 秒, <u>29</u> 度 <u>25</u> 分 <u>6.670</u> 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造 367
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	重庆高新区改革发展局	项目审批（核准/备案）文号	2512-500356-07-03-683260
总投资（万元）	1000	环保投资（万元）	6
环保投资占比（%）	0.6	施工工期	10 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m <sup>2</sup> ）	建筑面积 1121.08m <sup>2</sup>
专项评价设置情况	对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“表 1 专项评价设置原则表”，本项目无需设置专项评价。本项目专项评价设置情况详见下表。		

	<b>表 1-1 本项目专项评价设置情况分析表</b>		
	专项评价 的类别	设置原则	本项目
	大气	排放废气含有毒有害污染物 <sup>1</sup> 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 <sup>2</sup> 的建设项目。	本项目运营期排放的废气不含 有毒有害污染物 <sup>1</sup> 、二噁英、苯 并[a]芘、氰化物、氯气等。 <b>故 本次评价无需开展大气专项评 价。</b>
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽 罐车外送污水处理厂的除外）； 新增废水直排的污水集中处理 厂。	本项目污水排放方式为间接 排放。 <b>故本次评价无需开展地 表水专项评价。</b>
	环境 风险	有毒有害和易燃易爆危险物质 存储量超过临界量 <sup>3</sup> 的建设项目。	本项目涉及的危险物质均未超 过临界量。 <b>故本次评价无需开 展环境风险专项评价。</b>
	生态	取水口下游 500 米范围内有重 要水生生物的自然产卵场、索饵 场、越冬场和洄游通道的新增河 道取水的污染类建设项目。	本项目不属于河道取水的污染 类建设项目。 <b>故本次评价无需 开展生态专项评价。</b>
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工 程建设项目。	本项目不属于海洋工程建筑项 目。 <b>故本次评价无需开展海洋 专项评价。</b>
注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。			
规划情况	规划名称：《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划》		
规划环境影响 评价情况	规划环境影响评价文件名称：《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划环境影响报告书》  审查机关及时间：重庆市生态环境局，2024 年 12 月 31 日  审查文件名称及文号：《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划环境影响报告书》及审查意见的函（渝环函[2024]581 号）		

规划及规划环境影响评价符合性分析	<b>1.1 与园区规划及规划环境影响评价的符合性分析</b>			
	<b>1.1.1 与《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划》的符合性分析</b>			
	<p>根据《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划》，规划范围为高新区（直管园），总面积约 316 平方千米，包括金凤镇、含谷镇、走马镇、白市驿镇、巴福镇、石板镇、曾家镇，香炉山街道、西永街道、虎溪街道及西永微电园全域。规划区按现有产业布局分为三大产业片区，即西永微电园综保区产业片区、金凤高技术园产业片区、生命科技园产业片区。西永结合重庆高新区直管园现有产业园区分布情况，西永微电子产业园发展软件和信息服</p>			
	<p>务、新型智能终端、集成电路、功率半导体及化合物半导体等产业；西永综保区以电子和计算机为主导，发展软件和信息服</p>			
	<p>务、新型智能终端等；金凤高技术产业园重点布局智能网联新能源汽车及核心器件、新能源及新型储能、空天信息、AI 及机器人、汽车电子、智能装备制造、生物医药、医疗器械、前沿新材料、数字医疗、检验检测等产业。生命科技园重点布局智能网联新能源汽车及核心器件、新能源及新型储能、汽车电子、智能装备制造、生物医药、医疗器械、前沿新材料、数字医疗产业。</p>			
	<p>本项目位于重庆高新区生命科技园区 B 区，生产产品为铆接垫圈、定位销组件、加强件、前罩锁钩、电瓶钩、消声器挂钩、堵头螺丝、带盘螺栓和头枕管等汽车零部件，属于汽车零部件及配件制造项目，属于园区主导产业。因此，本项目的建设符合《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划》相关要求。</p>			
	<b>1.1.2 与《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划环境影响报告书》的符合性分析</b>			
	<p>具体对比分析情况详见下表。</p>			
	<p><b>表 1-2 与《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划环境影响报告书》生态环境管控要求的符合性分析</b></p>			
	分类	清单内容	本项目情况	符合性
	空间布局约束	1.临近居住用地的工业用地后续项目入驻时应避免引入涉及喷涂等产生异味、涉及切割等高噪声工艺的项目，优化空间布局，临居住区一侧优先布置办公区。	本项目不涉及喷涂工艺，将切割机布置于厂区中部，远居住区。	符合



		2.加快推进规划区现有化学制品制造（重庆宏元油墨有限责任公司）、涉硫化工工艺的橡胶制造企业（重庆普乐橡胶有限公司）搬迁。	本项目不涉及。	符合
		3.禁止新建、扩建化工项目。	本项目不属于化工项目。	符合
	污染物排放管控	1.规划实施排放的主要污染物及特征污染物排放量不得突破本次确定的总量管控指标：大气污染物：氮氧化物 210.43t/a、挥发性有机物 759.06t/a。 水污染物：COD：340.02t/a，氨氮 13.14t/a。	本项目建设完成后总量为 CO D：0.013t/a、氨氮：0.002t/a，未突破确定的总量管控指标。	符合
		2.禁止引入《实验室生物安全通用要求》（GB 19489-2008）中生物安全防护水平为四级的生物医药研发项目。	本项目不属于生物医药研发项目。	符合
		3.使用满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求（GB T 38597-2020）》中要求的低（无）VOCs 含量的原辅料（涂料、胶粘剂、清洗剂等）；涉及喷涂的企业宜使用水性涂料或其它环保型涂料。	本项目不涉及涂料的使用，不涉及喷涂工序。	符合
		4.制药、电子设备制造、包装印刷、家具制造及其他产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施，保持正常运行；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。	本项目冷锻成型、车加工、滚丝、包装入库等工序会有少量冷锻油、切削液、滚丝油、防锈油等挥发产生含挥发性有机物废气，通过加强厂房通风等措施无组织排放。	符合
		5.工业涂装企业和涉及喷涂作业的机动车维修服务企业，应当按照规定安装、使用污染防治设施，使用低挥发性有机物含量的原辅材料，或者进行工艺改造，并对原辅材料储运、加工生产、废弃物处置等环节实施全过程控制。	本项目不属于工业涂装企业和涉及喷涂作业的机动车维修服务企业。	符合
		6.在交通干线两侧新建噪声敏感建筑物的，应当符合噪声防护要求。建设单位应采取设置声屏障、绿化防护带或者其他控制环境噪声污染的有效措施。	本项目为工业企业，不属于噪声敏感建筑物。	符合
	环境风险防控	1.禁止引入《企业突发环境事件风险分级方案》（HJ 941-2018）中规定的重大环境风险等级[重大-大气（Q1-M3-E1）+较大-水（Q2-M2-E2）]的工业项目。	本项目不属于重大环境风险等级[重大-大气（Q1-M3-E1）+较大-水（Q2-M2-E2）]的工业项目。	符合
		2.在园区或企业发展过程中，根据实际变化情况，平台公司及企业应编制并定期修订规划区风险评估报告及应急预案。	本次评价要求企业配备应急物资和严格实施环境风险防范措施。	符合
		3.入驻企业严格限制使用列入《优先控制化学品名录（第一批）》、《优先控制化学品名录（第二批）》和《中国严格限制的有毒化学品名录》（2020 年）的化学品。	本项目不使用《优先控制化学品名录（第一批）》、《优先控制化学品名录（第二批）》和《中国严格限制的有毒化学品名录》（2020年）的化学品。	符合
		4.加强对放射性装置的申报登记和许可证管理，从源头控制和防范安全隐患。规范放射性物品运输和废旧放射源安全管理，推动废	本项目不涉及放射性装置。	符合



	旧放射源回收再利用。强化放射源、射线装置、高压输变电及移动通讯基站等辐射环境管理。		
	5.腾退的工业企业土地用途变更为住宅用地、公共管理与公共服务用地的，严格执行土壤污染防治法的相关要求。	本项目不涉及。	符合
资源利用效率	1.禁止新建、改扩建采用高污染燃料的项目和设施。	本项目不涉及高污染燃料的使用。	符合
	2.新建和改造的工业项目清洁生产水平应达到国内先进水平。	本项目清洁生产水平能够达到国内先进水平要求。	符合
<p>综上，本项目的建设符合《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划环境影响报告书》生态环境管控要求。</p> <p><b>1.1.3 与《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划环境影响报告书》及审查意见的函（渝环函[2024]581号）的符合性分析</b></p> <p>具体对比分析情况详见下表。</p> <p><b>表 1-3 与规划环评审查意见函（渝环函[2024]581号）的符合性分析</b></p>			
类别	审查意见内容	本项目情况	符合性
严格生态环境准入	强化规划环评与生态环境分区管控的联动，主要管控措施应符合重庆市及高新区生态环境分区管控要求。严格建设项目环境准入，入驻工业企业需符合国家和重庆市相关产业、环境准入要求以及《报告书》制定的生态环境管控要求。	经查询重庆市“三线一单”智检服务系统，本项目符合重庆市及规划区域“三线一单”生态环境分区管控要求，符合园区产业定位，符合国家和重庆市相关产业、环境准入要求以及《报告书》制定的生态环境管控要求。	符合
空间布局约束	合理布局有防护距离要求的工业企业，规划范围内梁滩河、莲花滩河河道外绿化缓冲带按《重庆市水污染防治条例》等相关要求控制。建议未开发工业用地与居住用地之间设置一定的控制带，避免产城融合矛盾。生命科技园A区东侧临近白市驿城市花卉市级森林公园的工业用地布置污染影响相对较小的非生产性设施，规划工业用地涉及歌乐山风景名胜区一类区300m缓冲带，环境空气质量应满足一类环境空气质量功能区标准要求。白市驿县级自然保护区内建设活动应严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》管控要求。	本项目无需设置防护距离，所在地块为工业用地。	符合
污染物排放管控	1.大气污染物排放管控。规划区采用天然气、电力等清洁能源，禁止燃煤和重油等高污染燃料。入驻企业生产废气应采用高效的收集措施和先进的污染防治设施，确保工艺废气稳定达标排放。涉及挥发性有机物排放的项目应从源头加强	本项目能源主要为电，属于清洁能源，不使用燃煤和重油。使用低VOCs含量的原辅料。本项目不属于陶瓷项目	符合

	<p>控制，优先使用低（无）VOCs 含量的原辅料，并严格按照国家及重庆市关于挥发性有机物治理的相关要求落实污染防治措施。严格控制工业企业粉尘无组织排放，加强工业企业臭气、异味的污染防治，确保厂界达标，减轻对周边环境敏感目标的影响。加强对施工、道路扬尘的治理和监管。区域餐厨、机动车维修业等服务业经营者应当使用清洁能源，安装油烟、废气等净化设施，确保大气污染物达标排放，预防臭气扰民加快推进与规划土地利用性质不符的现存工业企业搬迁或污染治理设施升级改造，提高废气收集及处理效率，减少区域产城融合矛盾。</p>	<p>和平板玻璃项目，生产过程中产生的冷镨废气、防锈废气、滚丝废气等产生量较少，主要污染因子为非甲烷总烃，通过加强车间通排风以无组织形式排放。</p>	
	<p>2.水污染物排放管控。</p> <p>规划区实施雨污分流制，后续应加快完善规划区雨污管网建设，确保污水得到有效收集和彻底实现雨污分流。西永微电园、西永综保区产业片区废水进入西永污水处理厂；金凤高新技术产业园 A 区、B 区、C 区产业片区进入土主污水处理厂、金凤污水处理厂、白含污水处理厂；生命科技园 A 区、B 区、C 区产业片区废水分别进入白含污水处理厂（A 区）、九龙园区污水处理厂（B 区）、走马乐园污水处理厂（C 区）。西永污水处理厂、土主污水处理厂、白含污水处理厂尾水执行《梁滩河流域城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 50/963-2020）表 1 重点控制区域标准限制，其他未规定污染因子执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准，尾水排入梁滩河。金凤污水处理厂尾水 COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、TP 四项指标达到《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）IV 类标准，其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级标准的 A 标准，尾水排入莲花滩河。九龙园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排入肖家河。走马乐园污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准，尾水排放至大溪河。规划区污水有行业排放标准的预处理达行业标准中的间接排放标准，其中电子行业涉重废水达直排标准，无行业标准的预处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准或污水处理厂接管要求。高新区内各集中式污水处理厂应结合区内企业入驻情况及污水处理需求适时启动扩建工程，以满足规划区污水处理需求。金凤污水处理厂、白含污水处理厂规划建设中水回用系统，提高工业用水重复利用率，减少废水排放量。</p>	<p>污水经处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网排入九龙工业园 C 区污水处理厂，再经九龙工业园 C 区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排入大溪河，最终汇入长江。</p>	
	<p>3.噪声污染管控。</p> <p>合理布局企业噪声源，高噪声源企业选址和布局尽量远离居住等声环境敏感目标；入驻企业应优先选择低噪声设备，采取消声、隔声、减振等措施，确保厂界噪声达标。合理规划建筑布局和采取相应的隔声降噪</p>	<p>本项目周边 50m 范围内为工业企业和市政道路，项目选用低噪声设备，远离居民区、学校等声环境敏感区。项目</p>	

	措施，加强区域施工噪声治理措施和监管，减轻规划区交通噪声和施工噪声影响。	选择低噪声设备，采取厂房隔声、基础减振等措施后厂界噪声可达标。	
	4.固体废物管控。 鼓励企业自行回收利用一般工业固体废物，按照减量化、资源化、无害化原则，加强一般工业固体废物综合利用和处置。危险废物产生单位严格落实危险废物环境管理制度，做好危险废物管理计划和管理台账，对企业危险废物收集、贮存、运输、利用、处置各环节进行全过程环境监管。	本项目产生的一般工业固体废物按照资源化、减量化、无害化原则，统一收集后交资源回收单位处理。危险废物经收集后交由有资质的单位处理，项目建成后将严格落实危险废物环境管理制度，做好危险废物管理计划和管理台账等。	
	5.土壤、地下水污染防治。 按源头防控的原则，可能产生地下水、土壤污染的企业，应严格落实分区、分级防渗措施，防范规划实施对土壤、地下水环境造成污染。定期开展土壤、地下水跟踪监测，根据监测结果完善污染防治措施，确保规划区土壤、地下水环境质量稳定达标。腾退的工业企业土地用途变更为住宅用地、公共管理与公共服务用地的，严格执行土壤污染防治法的相关要求。	本项目将油料暂存区和危险废物贮存场等区域作为重点防渗区，各液体物料下方设托盘，液态油料、危废泄漏后能够有效收集，基本不存在地下水、土壤污染途径。	
环境 风险 防控	规划区应完善环境风险防范体系，三大产业片区应按要求编制、修订突发环境事件风险评估和应急预案，定期开展应急演练。各产业片区应按照《报告书》要求尽快建设片区级事故池和雨水切换阀，片区级事故池建成前，不得新建环境风险潜势Ⅲ级及以上的项目。加强对企业环境风险源的监督管理，相关企业应严格落实各项环境风险防范措施，建立企业、镇街、平台公司与高新区管委会之间的环境风险联动机制，防范突发性环境风险事故发生。	企业将严格落实各项环境风险防范措施，防范突发性环境风险事故发生。	符合
碳排 放管 控	规划区能源主要以天然气和电力为主，按照碳达峰、碳中和和相关政策要求，统筹抓好碳排放控制管理和生态环境保护工作推动实现减污降碳。督促规划区企业采用先进的生产工艺，提高能源综合利用效率，从源头减少和控制温室气体排放，推动减污降碳协同共治，促进规划区产业绿色低碳循环发展。	本项目以电力为主，采用先进的生产工艺，从源头减少和控制温室气体排放。	符合
规范 环境 管理	加强日常环境监管，执行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度。规划区应建立环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，落实环境跟踪监测计划，适时开展环境影响跟踪评价；规划范围、规模及结构、布局等方面进行重大调整，应重新进行规划环境影响评价。 规划区拟引入的建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，加强与规划环评的联动，重点做好工程分析、污染物允许排放量测算和环	企业将按照要求进行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度，建成后定期对废气、废水和噪声进行监测。	符合

其他符合性分析	保措施可行性论证等内容。规划环评中规划协调性分析、环境质量现状、污染源调查等符合要求的资料可供建设项目。		
	综上，本项目的建设符合《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划环境影响报告书》及审查意见的函（渝环函[2024]581 号）相关要求。		
<b>1.2 “三线一单”的符合性分析</b>			
<b>1.2.1 与“三线一单”管控要求的符合性分析</b>			
<p>根据《建设项目环评“三线一单”符合性分析技术要点（试行）》（渝环函〔2022〕397 号）中“分析内容及要点”：如建设项目位于产业园区内，且产业园区规划环境影响评价中已经开展了园区规划与“三线一单”生态环境分区管控的符合性分析，则项目环评只需明确与产业园区位置关系，并分析与产业园区规划环评提出的生态环境管控要求的符合性。</p> <p>本项目位于重庆高新区生命科技园区 B 区，根据“三线一单”智检服务系统《三线一单检测分析报告》，项目所处位置属于“高新区工业城镇重点管控单元-九龙坡部分”（环境管控单元编码：ZH50010720003）。《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划环境影响报告书》已结合重庆市及高新区最新的“三线一单”进行了符合性分析，因此本项目“三线一单”符合性仅分析与产业园区规划环评提出的生态环境管控要求，具体对比分析情况详见表 1-1。</p>			
<b>1.3 产业政策符合性分析</b>			
<b>1.3.1 与《产业结构调整指导目录（2024 年本）》的符合性分析</b>			
<p>本项目属于汽车零部件及配件制造项目，根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，不属于限制类和淘汰类项目，为允许类。同时，重庆高新区改革发展局以 2512-500356-07-03-683260 对本项目进行了立项核准。</p> <p>综上，本项目的建设符合《产业结构调整指导目录（2024 年本）》相关要求。</p>			
<b>1.4 与环保相关政策符合性分析</b>			
<b>1.4.1 与《重庆市产业园区规划环境影响评价与建设项目环境影响评价联动实施方案（试行）》（渝环规〔2022〕2 号）的符合性分析</b>			
<p>根据《重庆市产业园区规划环境影响评价与建设项目环境影响评价联动实</p>			

施方案（试行）》（渝环规〔2022〕2号），园区规划环评已论述的相关法律、法规和环保政策，可直接引用规划环评已经论述的相关法律、法规及环保政策符合性的结论，项目环评着重分析与新颁布实施的法律、法规及环保政策的符合性。

根据《西部科学城重庆高新技术产业开发区（直管园）规划环境影响报告书》可知，本项目的建设符合《重庆市发展和改革委员会、重庆市经济和信息化委员会关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工〔2018〕781号）、《中华人民共和国长江保护法》（2020年12月26日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十四次会议通过，2021年3月1日实施）、《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则》（试行，2022年版）（川长江办〔2022〕17号）、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办〔2022〕7号）、《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝发改投资〔2022〕1436号）、《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021-2025年）》等相关法律、法规及环保政策相关要求。本次评价着重分析与新颁布实施的法律、法规及环保政策的符合性。

#### 1.4.2 与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》的符合性分析

具体对比分析情况详见下表。

**表 1-4 与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》的符合性分析**

相关要求		本项目情况	符合性
三、末端治理与综合利用	（十五）对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。	本项目主要为冷镢油、切削液、润滑油、防锈油等挥发产生挥发性有机物，产生量较小，通过加强车间通排风以无组织形式排放。	符合
	（二十）对于不能再生的过滤材料、吸附剂及催化剂等净化材料，应按照国家固体废物管理的相关规定处理处置。	本项目生产过程中不产生过滤材料、吸附剂及催化剂等净化材料。	符合
五、运行与监测	（二十五）鼓励企业自行开展 VOCs 监测，并及时主动向当地环保行政主管部门报送监测结果。	本项目建成后将每年开展 VOCs 监测，并及时向生态环境局报送。	符合
	（二十六）企业应建立健全 VOCs 治理设施的运行维护规程和台账等日常管理制度，并根据工艺要求定期对各类设备、电气、自控仪表等进行检修维护，确保设施的稳定运行。	本项目不涉及 VOCs 治理设施。	符合

	(二十七)当采用吸附回收(浓缩)、催化燃烧、热力焚烧、等离子体等方法进行末端治理时,应编制本单位事故火灾、爆炸等应急救援预案,配备应急救援人员和器材,并开展应急演练。	本项目建成后,将配备应急救援人员和器材,并开展应急演练。	符合
--	---	------------------------------	----

综上,本项目的建设符合《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》相关要求。

**1.4.3 与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》(环大气[2020]33 号)的符合性分析**

具体对比分析情况详见下表。

**表 1-5 与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的符合性分析**

相关要求	本项目情况	符合性
大力推进低(无)VOCs 含量原辅材料替代。将全面使用符合国家要求的低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。企业应建立原辅材料台账,记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息,并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等,排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的,相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)均低于 10%的工序,可不要求采取无组织排放收集和处理措施。推进政府绿色采购,要求家具、印刷等政府定点招标采购企业优先使用低挥发性原辅材料,鼓励汽车维修等政府定点招标采购企业使用低挥发性原辅材料;将低 VOCs 含量产品纳入政府采购名录,并在政府投资项目中优先使用;引导将使用低 VOCs 含量涂料、胶粘剂等纳入政府采购装修合同环保条款。	本项目建成后将建立原辅材料台账,冷镭油、切削液、润滑油、防锈油均采用密闭的包装桶进行储存。 本项目不涉及涂装、印刷等工艺,仅冷镭成型、防锈、攻丝等过程中会产生少量颗粒物、非甲烷总烃,通过加强车间通风以无组织形式排放。	符合
2020 年 7 月 1 日起,全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》,重点区域应落实无组织排放特别控制要求。各地要加大标准生效时间、涉及行业及控制要求等宣贯力度,通过现场指导、组织培训、新媒体信息推送、发放明白纸等多种方式,督促指导企业对照标准要求开展含 VOCs 物料(包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等)储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节排查整治,对达不到要求的加快整改。指导企业制定 VOCs 无组织排放控制规程,细化到具体工序和生产环节,以及启停机、检维修作业等,落实到具体责任人;健全内部考核制度,严格按照操作规程生产。	本项目厂界即为厂房外,因此,无组织废气中非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)中表 1 大气污染物排放限值无组织排放标准限值。	符合

综上,本项目的建设符合《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》相关要求。

**1.4.4 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)符合性分析**

具体对比分析情况详见下表。

**表 1-6 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》的符合性分析**

类别	相关要求	本项目情况	符合性
VOCs 物料储存无组织排放控制要求	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目主要为冷镭油、切削液、润滑油、防锈油等挥发产生挥发性有机物，暂存过程中均采用密闭的包装桶进行储存。	符合
含 VOCs 产品的使用过程中无组织排放控制要求	VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。含 VOCs 产品的使用过程包括但不限于以下作业： a) 调配（混合、搅拌等）；b) 涂装（喷涂、浸涂、淋涂、辊涂、刷涂、涂布等）；c) 印刷（平版、凸版、凹版、孔版等）；d) 粘结（涂胶、热压、复合、贴合等）；e) 印染（染色、印花、定型等）；f) 干燥（烘干、风干、晾干等）；g) 清洗（浸洗、喷洗、淋洗、冲洗、擦洗等）。	本项目主要为冷镭油、切削液、润滑油等挥发产生挥发性有机物，暂存过程中均采用密闭的包装桶进行储存。 本项目不涉及涂装、印刷等工艺，仅冷镭成型、防锈、攻丝等过程中会产生颗粒物、非甲烷总烃，通过加强车间通排风以无组织形式排放。	符合
VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求	VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	本项目主要为冷镭油、切削液、润滑油、防锈油等挥发产生挥发性有机物，产生量较小，通过加强车间通排风以无组织形式排放。	符合
	废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T 16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T 16758、AQ/T 4274-2016 规定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/s。	本项目不涉及。	/
	VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB 16297 或相关行业排放标准的规定。	本项目有机废气污染物排放浓度满足相应大气污染物排放要求。	符合
	收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。	本项目冷镭废气中 NMHC 初始排放速率 $< 2\text{kg/h}$ ，通过加强车间通排风以无组织形式排放。	符合

综上，本项目的建设符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相关要求。



## 二、项目建设内容

建设内容	<p><b>2.1 建设内容</b></p> <p><b>2.1.1 项目由来</b></p> <p>重庆富骏海健康科技发展有限公司（以下简称“富骏海科技”）成立于 2023 年 4 月，主要从事汽车零部件的制造与销售。</p> <p>为满足市场需求，富骏海科技拟投资 1000 万元购买高新区巴福镇吉寿路 21 号 2 幢 2 单元建设“富骏海汽车零部件生产加工项目”（以下简称“本项目”），本项目建筑面积约 1121.08m<sup>2</sup>，主要购置冷镦成型机、剪板机、冲床、车床、数控车床、钻床、攻丝机、切管机和抛光机等设施设备进行生产，形成年产 800 万件汽车零部件的生产能力。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）以及《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》等法律法规的要求，本项目属于“三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造 367 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。</p> <p>重庆富骏海健康科技发展有限公司委托我司承担本项目的环境影响评价工作，我司接受委托后，组织有关技术人员进行了现场踏勘和收集资料，按照国家相关环评导则及技术规范的要求，编制完成该项目环境影响报告表。</p> <p><b>2.1.2 项目概况</b></p> <p>项目名称：富骏海汽车零部件生产加工项目；</p> <p>建设单位：重庆富骏海健康科技发展有限公司；</p> <p>建设地址：重庆高新区巴福镇吉寿路 21 号 2 幢 2 单元；</p> <p>建设性质：新建；</p> <p>项目投资：总投资 1000 万元，环保投资 6 万元，占项目总投资的 0.6%；</p> <p>建设工期：10 个月；</p> <p>劳动定员及工作制度：劳动定员为 15 人，年工作 300d，实行 1 班 8h 制，厂区内不设食宿；</p> <p>建设内容及规模：建筑面积约 1121.08m<sup>2</sup>，主要购置冷镦成型机、剪板机、</p>
------	---

冲床、车床、数控车床、钻床、攻丝机、切管机和抛光机等设施设备进行生产，形成年产 800 万件汽车零部件的生产能力。

### 2.1.3 产品方案

本项目主要生产产品为铆接垫圈、定位销组件、加强件、前罩锁钩、电瓶钩、消声器挂钩、堵头螺丝、带盘螺栓和头枕管，在实际生产过程中，产品型号需根据客户订单需求进行调整，但原料消耗不会突破本次评价阶段涉及的方案。

本项目产品方案详见下表。

表 2-1 本项目产品方案一览表

名称	规格	重量 (g/件)	本次环评取值 (g/件)	产量 (万件/a)	总重量 (t/a)	所用 原料
铆接垫圈	外径：14~30mm 内径：6~16mm 厚度：2~5mm	1~22	15	360	54	钢板
定位销组件	宽：16~32mm 长：25~42mm	17~25	21	240	50.4	钢板
加强件	直径：12mm 长：44mm	39	39	72	28.08	盘圆
前罩锁钩	直径：8mm 长：71mm	70	70	24	16.8	盘圆
电瓶钩	直径：6mm 长：204mm	47	47	36	16.92	盘圆
消声器挂钩	直径：12mm 长：118mm	120	120	20	24	盘圆
堵头螺丝	直径：24mm 长：35mm	120	120	12	14.4	盘圆
带盘螺栓	直径：18mm 长：75mm	170	170	12	20.4	盘圆
头枕管	外径：20mm 内径：17mm 长：65mm	42	42	24	10.08	盘圆
合计				800	235.08	/
注：本项目产品规格较多，故本次评价仅给出典型产品规格，并以典型产品核算原辅材料用量。						

### 2.1.4 项目组成及建设内容

本项目购买高新区巴福镇吉寿路 21 号 2 幢 2 单元标准厂房进行建设，建筑面积约 1121.08m<sup>2</sup>，共 2 层，厂房总高度约 12m，其中 1 楼 8.1m，2 楼 3.9m。

本项目组成及建设内容详见下表。

表 2-2 项目组成及主要建设内容一览表				
工程类别	工程名称		工程内容	备注
主体工程	生产车间		位于厂房 1F，建筑面积约 360m <sup>2</sup> ，生产车间自西向东依次布置冷镦成型区、机加区、冲压区、机加区、抛光区、滚丝区、切管区和剪切区，主要购置冷镦成型机、钻床、冲床、车床、数控车床、抛光机、滚丝机、切管机和剪切机等设施设备，形成年产 800 万件汽车零部件的生产能力。	新建
	辅助工程	检验区	位于厂房 1F 中部，建筑面积约 5m <sup>2</sup> ，主要利用卡尺对产品的尺寸进行检验，不涉及化学检验。	新建
包装区		位于厂房 1F 中部，建筑面积约 5m <sup>2</sup> ，紧邻检验区，主要由人工将产品进行分类包装成小袋。	新建	
模具维修区		位于厂房 1F 东南侧，建筑面积约 5m <sup>2</sup> ，主要设置电焊机，用于模具的焊接，其余委外进行维修。	新建	
办公区		位于厂房 2F 北侧，建筑面积约 200m <sup>2</sup> ，设有办公室和接待室等，主要用于员工日常办公、接待和会议等。	新建	
储运工程	原辅料暂存区		位于厂房 1F 中部，建筑面积约 100m <sup>2</sup> ，主要用于存放外购的盘圆、钢板和焊丝等。	新建
	气瓶暂存区		位于厂房 1F 东南侧，建筑面积约 2m <sup>2</sup> ，主要用于 CO <sub>2</sub> 气瓶的暂存。	新建
	油料暂存区		位于厂房 1F 东北侧，建筑面积约 5m <sup>2</sup> ，主要用于切削液、冷镦成型油、防锈油和润滑油等油类物质的暂存，采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等防范措施，设置标识标牌，液体物料下方设置托盘。	新建
	半成品暂存区		位于厂房 1F 中部，建筑面积约 70m <sup>2</sup> ，主要用于半成品的暂存。	新建
	模具暂存区		位于厂房 1F 东侧，建筑面积约 5m <sup>2</sup> ，主要用于模具的暂存。	新建
	成品暂存区		1#成品暂存区位于厂房夹层，建筑面积约 220m <sup>2</sup> ，2#成品暂存区位于厂房 2F 南侧，建筑面积约 260m <sup>2</sup> ，主要用于成品的暂存。	新建
公用工程	供电工程		由市政供电系统供给。	依托
	给水工程		由市政给水管网供给。	依托
	排水工程		采取雨污分流排水体制。 雨水经雨水沟收集后排入市政雨水管网；地面清洁废水经新建油水分离器处理达标后与生活污水一起依托产业园生化池处理达标后通过市政污水管网排入九龙工业园 C 区污水处理厂，再经九龙工业园 C 区污水处理厂处理达标后排入大溪河，最终汇入长江。	新建+依托
	空压机		位于厂房 1F 西北侧，建筑面积约 3m <sup>2</sup> ，主要设 1 台螺杆式空压机，产气量为 5m <sup>3</sup> /min，配套设置 1 个空气储罐，容积为 1m <sup>3</sup> ，为生产线提供压缩空气。	新建
环保工程	废水		地面清洁废水经新建油水分离器（处理能力为 1m <sup>3</sup> /d）处理达标后与生活污水一起依托产业园生化池（处理能力为 100m <sup>3</sup> /d，富余处理能力为 50m <sup>3</sup> /d）处理达标后通过市政污水管网排入九龙工业园 C 区污水处理厂，再经九龙工业园 C 区污水处理厂处理达标后排入大溪河，最终汇入长江。	新建+依托
	废	剪切粉尘、抛光	加强车间通排风以无组织形式排放。	新建

	气	粉尘、防锈废气、滚丝废气、切削液挥发废气、冷镦废气和焊接粉尘		
	固废	一般工业固体废物	位于厂房 1F 东侧，建筑面积约 5m <sup>2</sup> ，采取防风、防雨、防晒措施，并设置标识标牌，主要用于不合格品、废模具和废包装材料等一般工业固体废物的暂存。	新建
		危险废物	位于厂房 1F 东侧，建筑面积约 5m <sup>2</sup> ，采取“六防”措施，设置托盘，并设置标识标牌，主要用于废矿物油、废油桶、废含油棉纱手套、废切削液、污泥和空压机含油废液等危险废物的暂存。 在危险废物贮存场东侧设 1 个含油废金属暂存区，用于含油废金属的暂存，含油废金属经静置无滴漏且经打包压块后，符合生态环境相关标准要求，作为生产原料用于金属冶炼，达不到豁免条件的交由有危废处置资质的单位处置。	新建
		生活垃圾	厂区内设置垃圾桶和垃圾箱，袋装收集后定期交由当地环卫部门处置。	新建
		噪声	选用低噪声设备，采取基础减振、利用建筑隔声等降噪措施。	新建

### 2.1.5 与重庆平泰置业管理有限公司（重庆高新大健康产业园）的依托关系

中国平安-重庆高新大健康产业园位于重庆高新区巴福镇，共包括 15 栋单体楼，占地面积 7 万多平，由重庆平泰置业管理有限公司进行经营管理。产业园内建设有完善的雨污水管网、废水处理设施（生化池），并取得了城镇污水排入排水管网许可证，许可证编号：2025 字第 027 号。

富骏海科技购买中国平安-重庆高新大健康产业园 2 幢 2 单元标准厂房进行建设，购买厂房为新建厂房，当前为空置状态，本项目入驻前无企业进行生产，不存在设备搬迁及迹地污染等问题，经过现场勘查和企业介绍，本项目依托情况详见下表。

**表 2-3 本项目依托情况一览表**

依托工程	已有设施及规模	依托可行性
标准厂房	依托购买的 2 幢 2 单元标准厂房进行建设，不存在设备搬迁及迹地污染问题，项目周边企业主要为工业企业，无相互制约因素，能够满足项目需求。	可行
供水	依托园区供水系统，供水能力可满足项目需求。	可行
供电	依托园区供电系统及配电设施，供电能力可满足项目需求。	可行
排水	依托厂区已建生化池 1 座（100m <sup>3</sup> /d），目前生化池接纳废水总量约 50m <sup>3</sup> /d，有足够的余量接纳本项目产生的生活污水和地面清洁废水，依托可行。厂外已配套建设有市政雨水、污水管网，本项目废水属于九龙工业园 C 区污水处理厂接管范围内，能够满足项目排水要求。	可行

### 2.1.6 主要生产设施设备及产能匹配性分析

#### (1) 主要生产设施设备

本项目主要生产设施设备及设施设备参数详见下表。

**表 2-4 本项目主要生产设施设备及设施设备参数一览表**

序号	生产设施	数量（台）	规格型号	使用工序	所在位置	备注
主要生产设施设备						
1	冷镦成型机	1	-10 型	冷镦成型	冷镦成型区	/
2	冷镦成型机	1	-6 型	冷镦成型		/
3	剪板机	2	CJK640	剪切	剪切区	/
4	切管机	2	315	剪切	切管区	/
5	冲床	6	16t	冲压	冲压区	/
6	冲床	3	25t			
7	冲床	2	63t			
8	冲床	2	110t			
9	冲床	1	160t			
10	车床	8	0640	车加工	机加区	/
11	车床	4	0620			
12	车床	2	0625			
13	数控车床	6	0640			
14	钻床	4	B16			/
15	滚丝机	2	B18	滚丝	滚丝区	/
16	抛光机	1	/	抛光	抛光区	/
模具维修设施设备						
1	电焊机	2	/	模具维修	模具维修区	/
公用设施设备						
1	螺杆式空压机	1	5m³/min	公用设备	空压机房	/
2	冷干机	1	/			
3	储气罐	1	1m³			
检验设施设备						
1	卡尺	若干	/	检验	检验区	对产品的尺寸、直径等进行检验
环保设施设备						
1	油水分离器	1	处理能力为 1m³/d	废水治理设施	拖把池	/

对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目所用生产设备均未被

列入限制、淘汰类设备。同时对照工信部发布的第一、二、三、四批《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》，本项目所用设备不属于落后机电设备。

## （2）产能匹配性分析

本项目主要生产工艺为冷镦成型、机加和冲压等。本次评价以冷镦机进行产能核算，根据建设单位提供资料，项目仅消声器挂钩、带盘螺栓涉及冷镦成型工序，年生产消声器挂钩 24t，带盘螺栓 20.4t/a。

本项目冷镦成型工序产能匹配性分析详见下表。

**表 2-5 本项目冷镦成型工序产能匹配性分析一览表**

序号	设备名称	规格型号	数量 (台)	年工作时长 (h)	设备生产能力 (t/h)	最大理论 产能 (t/a)	本项目设计产能 (t/h)
1	冷镦成型机	-10 型	1	300	0.3	90	24
2	冷镦成型机	-6 型	1	300	0.2	60	20.4
合计						150	44.4

综上，冷镦成型工序最大产能为 150t/a，本项目设计产能为 44.4t/a，因此，选用 1 台注-10 型冷镦成型机和 1 台-6 型冷镦成型机能够满足消声器挂钩和带盘螺栓的产能要求。

## 2.1.7 主要原辅材料、能源消耗

### （1）本项目主要原辅材料消耗情况

本项目主要原辅材料消耗情况详见下表。

**表 2-6 本项目主要原辅材料消耗情况一览表**

原辅料名称	年使用量	最大 贮存量	形态	储存方式及规格	贮存位置	备注
盘圆	153t	5t	固态	堆存，丝料	原辅料暂存区	根据客户要求定制不同直径
钢板	110t	5t	固态	堆存，板料	原辅料暂存区	根据客户要求定制不同尺寸
包装袋	若干	5000 个	固态	盒装，500 个/盒	原辅料暂存区	外购
CO <sub>2</sub>	0.131t (4 瓶)	0.033t (1 瓶)	气态	瓶装，18kg/瓶	气瓶暂存区	外购
无铅焊丝	0.03t	0.015t	固态	堆存，15kg/卷	原辅料暂存区	外购
冷镦成型油	1.36t	0.17t	液态	桶装，170kg/桶	油料暂存区	外购
切削液	0.1t	0.025t	液态	桶装，25kg/桶	油料暂存区	外购
滚丝油	0.1t	0.025t	液态	桶装，25kg/桶	油料暂存区	外购
润滑油	0.17t	0.17t	液态	桶装，170kg/桶	油料暂存区	外购
防锈油	0.05t	0.025t	液态	桶装，25kg/桶	油料暂存区	外购

模具	80 套	10 套	固态	/	模具暂存区	外购
----	------	------	----	---	-------	----

注：本项目盘圆进厂前已进行清洗、拔丝、剥壳除鳞等工序，外购盘条进厂后，不再进行清洗、拔丝、剥壳除鳞等工序加工。

本项目主要原辅材料理化性质详见下表。

**表 2-7 本项目主要原辅材料理化性质一览表**

名称	理化性质
冷镦成型油	棕色液体，可燃，闪点 230℃，密度 0.883g/cm <sup>3</sup> ，不溶于水，由精制矿物油、油性剂、润滑极压剂、防锈剂和抗氧化剂等添加剂经特殊工艺调和而成。具有良好的润滑、冷却、清洗、防锈性能，能有效地保护模具，延长使用寿命，且满足标件及非标件的多工位多材质冷镦碳钢成型加工。
滚丝油	为棕色透明液体，可燃，闪点 180℃，由基础油、极压抗磨剂、油性剂、防锈/防腐剂、抗氧化剂、乳化剂和增稠剂经特殊工艺调和而成。滚丝油通常具有较高的粘度，能在金属表面形成更厚的油膜，有效防止在极高压力下油膜破裂，从而保护模具和工作。滚丝过程会产生大量热量。滚丝油能吸收并带走这些热量，有效冷却工件和模具。
CO <sub>2</sub>	二氧化碳常温下是一种无色无味、不助燃、不可燃的气体，密度比空气大，略溶于水，与水反应生成碳酸。密度：1.816kg/m <sup>3</sup> ，粘度：0.064mPa·S，临界温度：31.06℃，临界压力：7.383MPa。临界体积：10.6Kmol/m <sup>3</sup> 。无毒，不燃。
切削液	一种用在金属切削、磨加工过程中用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，为黄色液体，pH 值为 9.58，沸点 100℃，由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。主要成分为乙二醇：65.8%，四硼酸钠：3%，偏硅酸钠 1%，磷酸钠 0.2%，水余量。
润滑油	保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。CAS：8042-47-5，液体、无色，闪点>93℃，蒸气压<0.0001hPa（在-20℃-OECD 测试），相对密度 0.81~0.89g/cm <sup>3</sup> ，不溶于水，自燃温度为 325~355℃润滑油由基础油和添加剂两部分组成。
防锈油	浅黄色液体，常温比重 0.68-0.85kg/L，防锈耐盐雾能力强，能在铜、铁、不锈钢等金属表面形成一层致密的保护薄膜，膜层结合力强，有效地预防外界物质腐蚀金属，保护膜不易被划花，是一种十分理想的防锈耐盐雾封闭原料。适用工件：各类五金标准件，冲压件，螺丝、螺母、鸡眼、介子、弹簧、铆钉、电子配件各种五金制品等。

## （2）主要能源消耗情况

本项目主要能源消耗情况详见下表。

**表 2-8 本项目主要能源消耗情况一览表**

名称	单位	年耗量
电	万 kW·h/a	10
水	m <sup>3</sup> /a	286

### 2.1.8 用排水量及水平衡

本项目厂区内不设食宿，因此，用水主要为切削液配比用水、地面清洁用水和生活用水。



### （1）切削液配比用水

本项目车加工工序需用到切削液作为冷却、润滑剂，每季补充 1 次，使用的切削液由外购的切削液加水稀释而成，切削液与水配比为 1: 10，本项目年使用切削液 0.1t，则切削液配比用水量为  $0.25\text{m}^3/\text{dmax}$  ( $1\text{m}^3/\text{a}$ )，配置好的切削液水溶液总量约  $1.1\text{t}/\text{a}$ ，切削液用水经设备自带的过滤设施过滤处理后循环使用，使用时切削液水溶液中的水分会逐渐损耗，产品或含油废金属也可能带走部分，每季补加调配后的新鲜工作液，每年更换 1 次，废切削液产生量约为切削液水溶液总量的 20%，则废切削液产生量约  $0.22\text{t}/\text{a}$ ，废切削液采用专用容器收集后作危废处理。

### （2）地面清洁用水

本项目采用拖布进行清洁，不使用清洗剂，不进行冲洗，平均 5d 清洁 1 次，本项目每次清洁面积约  $500\text{m}^2$ ，地面清洁用水量以  $2\text{L}/\text{m}^2 \cdot \text{次}$  核算，则地面清洁用水量为  $1\text{m}^3/\text{次}$  ( $60\text{m}^3/\text{a}$ )，产污系数以 0.9 计，则地面清洁废水产生量为  $0.9\text{m}^3/\text{次}$  ( $54\text{m}^3/\text{a}$ )。

### （3）生活用水

本项目劳动定员为 15 人，厂区内不设食宿，主要用办公、洗手用水，因此用水定额按照  $50\text{L}/\text{人} \cdot \text{d}$  计，则本项目生活用水量约  $0.75\text{m}^3/\text{d}$  ( $225\text{m}^3/\text{a}$ )，产污系数以 0.9 计，则生活污水产生量约  $0.675\text{m}^3/\text{d}$  ( $202.5\text{m}^3/\text{a}$ )。

本项目地面清洁废水经新建油水分离器处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后与生活污水一起依托产业园生化池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网排入九龙工业园 C 区污水处理厂，再经九龙工业园 C 区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排入大溪河，最终汇入长江。

本项目给排水情况详见下表。

表 2-9 本项目给排水情况一览表

用水类型	用水定额	用水规模	用水量		排水量		排水去向
			$\text{m}^3/\text{d}$	$\text{m}^3/\text{a}$	$\text{m}^3/\text{d}$	$\text{m}^3/\text{a}$	
切削液配比用水	切削液：水=1: 10，每年更换 1 次，每季度补充 1 次		$0.25^{\text{①}}$	1	/	/	作危废处理
地面清洁废水	$2\text{L}/\text{m}^2 \cdot \text{次}$ ， $500\text{m}^2$	1 次/5d，年清洗 60 次	$1^{\text{①}}$	60	$0.9^{\text{①}}$	54	新建油水分离器+产业园

							生化池
生活用水	50L/人·d	15 人	0.75	225	0.675	202.5	产业园生化池
合计			2	286	1.575	256.5	/
注：①以日最大用、排水量计。							

本项目水平衡详见下图。

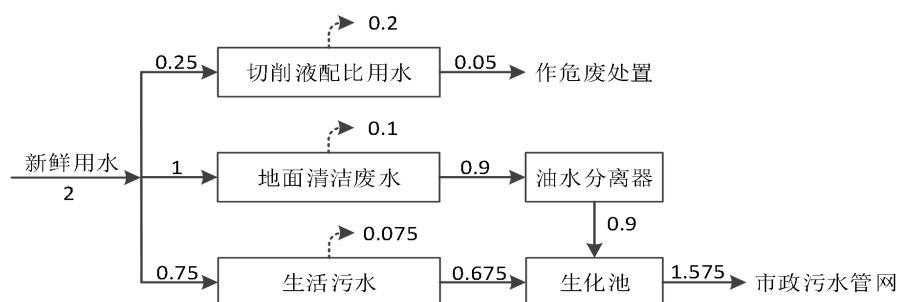


图 2-1 本项目水平衡图 单位：m³/dmax

### 2.1.9 总平面布置

本项目购买高新区巴福镇吉寿路 21 号 6 幢 1 单元进行建设，建筑面积约 1121.08m²，共 2 层，厂房高度约 12m。其中，1F 自西向东依次布置冷镦成型区、机加区、冲压区、机加区、抛光区、检验区、包装区、滚丝区、切管区、原辅料暂存区、剪切区油料暂存区和模具维修区等，2F 主要布置成品暂存区和办公区等。一般固废暂存间、危险废物贮存场均位于厂房 1F 东侧，紧邻厂房出入口。

本项目车间内各生产区生产设备布置紧凑，减少了生产重复运输、物料转移，各功能划分明确，满足工艺需求及物流流向。

## 2.2 工艺流程和产排污环节

### 2.2.1 本项目施工期工艺流程及产排污环节

本项目购买已建标准厂房进行建设，不涉及土石方开挖、打桩等土建工程，施工期主要为厂房装修、设备安装和调试等，施工期较短，对周边环境影响较小。因此，本次评价不对施工期进行详细评价，主要对运营期的工艺流程及产排污进行分析。

### 2.2.2 本项目运营期工艺流程及产排污环节

本项目主要生产工艺为冷镦成型、机加、冲压、滚丝和切管等工序，不涉及

工艺流程和产排污环节

清洗工序。

### （1）铆接垫圈、定位销组件、加强件、前罩锁钩

本项目铆接垫圈、定位销组件、加强件、前罩锁钩生产工艺流程及产排污环节详见下图。

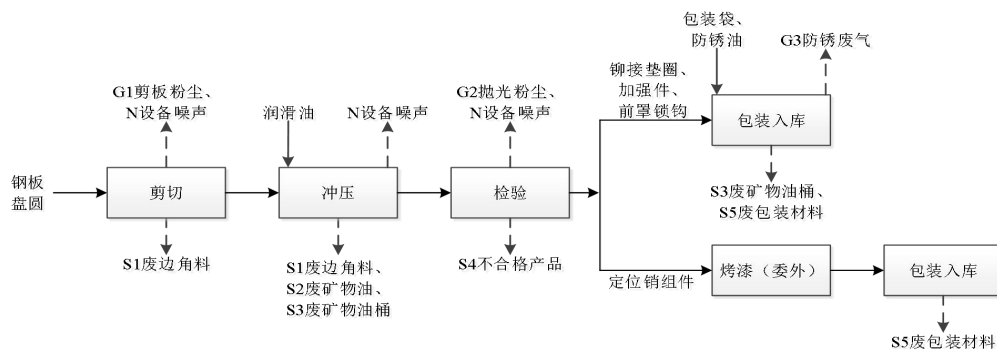


图 2-2 本项目铆接垫圈、定位销组件、加强件、前罩锁钩生产工艺流程及产排污环节示意图

#### 工艺流程简述：

##### ①剪切

将外购的钢板、盘圆利用剪板机进行下料，生产过程中不需使用任何工作液或介质，将钢板、圆盘加工成工件需要的尺寸、形状，方便后续冲压加工。本项目使用的盘圆为碳钢线材，来料前均已进行拔丝、剥壳除磷、清洗等工艺处理，厂区内不再对盘圆进行加工。

此过程中将产生 G1 剪板粉尘、S1 废边角料和 N 设备噪声。

##### ②冲压

根据工件需求，利用冲床对工件进行冲压，利用冲床在纯物理作用下对工件进行冲孔、成型、折弯的一个过程，生产过程中不需使用任何工作液或介质，冲床使用的模具均为外购成品金属模具，需定期使用润滑油对冲床进行维护保养，润滑油循环使用，不定期进行添加，每年更换 1 次，润滑油与工件表面不接触，故其废边角料表面不含油。

此过程中将产生 S1 废边角料、S2 废矿物油、S3 废矿物油桶和 N 设备噪声。

##### ③检验

由人工通过肉眼识别产品是否有明显瑕疵，如划伤、裂纹、变形、毛刺弯曲

度等，利用卡尺对产品的尺寸、直径、内外径、厚度等进行检验，有毛刺的产品利用抛光机进行打磨处理，使其表面光滑。

此过程中将产生 G2 抛光粉尘、S4 不合格产品和 N 设备噪声。

④烤漆（委外）

为起到防锈保护，需对加工后的定位销组件进行烤漆处理，本工序委托相应单位进行加工，不在厂区内进行。

⑤包装入库

由人工将产品进行分类包装成小袋，并滴入少量防锈油，防止产品生锈。此过程中将产生 G2 防锈废气、S3 废矿物油桶和 S5 废包装材料。

（2）电瓶钩

本项目电瓶钩生产工艺流程及产排污环节详见下图。

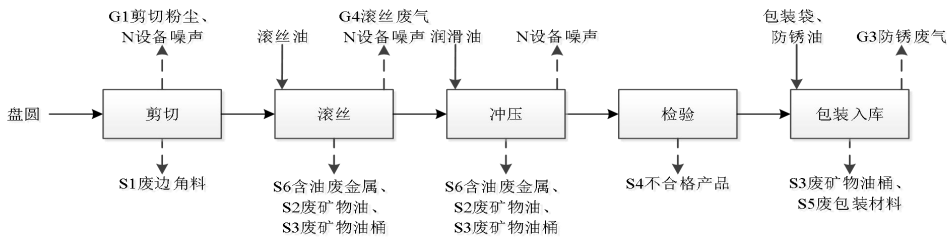


图 2-3 本项目电瓶钩生产工艺流程及产排污环节示意图

工艺流程简述：

本项目电瓶钩生产过程中剪切、冲压、检验和包装入库工序与前述基本一致，故本次评价不重复进行描述。

①滚丝

利用滚丝机将工件进行螺纹、直纹、斜纹滚压等加工处理，滚丝过程中使用滚丝油进行润滑和冷却，滚丝过程中因挤压变形会产生一定的温度，油类物质在高温状态下会部分气化，产生油雾，滚丝油循环使用，不定期进行添加，每年更换 1 次。

此过程中将产生 G4 滚丝废气、S6 含油废金属、S2 废矿物油、S3 废矿物油桶和 N 设备噪声。

（3）堵头螺丝

本项目堵头螺丝生产工艺流程及产排污环节详见下图。

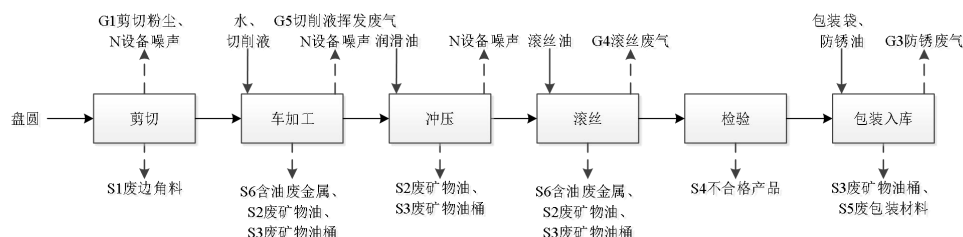


图 2-4 本项目堵头螺丝生产工艺流程及产排污环节示意图

#### 工艺流程简述:

本项目堵头螺丝生产过程中剪切、冲压、滚丝、检验和包装入库工序与前述基本一致，故本次评价不重复进行描述。

#### ①车加工

将剪切后的工件利用车床、数控车床和钻床等设施设备进行机加工，根据产品需求，对工件有特殊要求的产品采用车床等设备进行端面、割槽、车锥度、钻孔、铰孔、攻螺纹等车削加工作业，从而获得理想的工件外形。车加工过程中需采用切削液对设备进行冷却和润滑，使用时将切削液与水按照 1:10 配比后添加至设备内，经设备自带的过滤设施过滤处理后循环使用，不定期进行添加，不外排，少量切削液被含油金属屑带走。

此过程中将产生 G5 切削液挥发废气、S6 含油废金属、S2 废矿物油、S3 废矿物油桶和 N 设备噪声。

#### (4) 头枕管

本项目头枕管生产工艺流程及产排污环节详见下图。

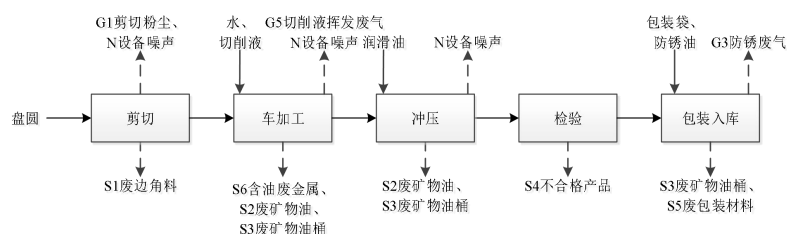


图 2-4 本项目头枕管生产工艺流程及产排污环节示意图

#### 工艺流程简述:

本项目头枕管生产过程中剪切、车加工、冲压、检验和包装入库工序与前述基本一致，故本次评价不重复进行描述。

(5) 消声器挂钩、带盘螺栓

本项目消声器挂钩、带盘螺栓生产工艺流程及产排污环节详见下图。

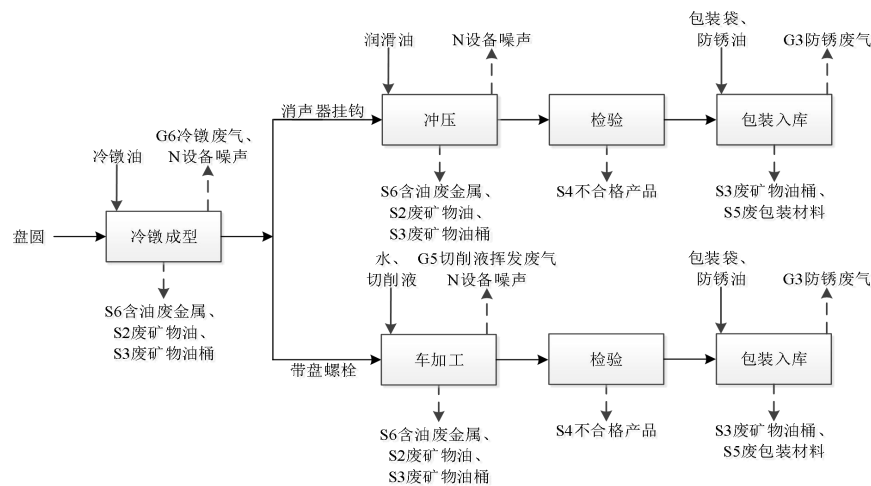


图 2-5 本项目消声器挂钩、带盘螺栓生产工艺流程及产排污环节示意图

工艺流程简述：

本项目消声器挂钩、带盘螺栓生产过程中车加工、冲压、检验和包装入库工序与前述基本一致，故本次评价不重复进行描述。

①冷镦成型

根据消声器挂钩、带盘螺栓产品的需求，选择相应直径的盘圆，然后将盘圆放置于放线盘上，由冷镦机配套的送料机自动送进一定长度的钢材，冷镦机内设有钢制模具，在冷镦机内对钢材施加一定压力，钢材截断，并在模具内产生塑性形变，按照模具规定的形状和尺寸成型，从而形成所需要的零件。冷镦过程中钢材因挤压变形会产生一定的温度，在 60~80℃，冷镦机自带加油系统，冷镦过程中使用冷镦成型油进行润滑和冷却，油类物质在高温状态下会部分气化，产生油雾，冷镦成型油循环使用，不定期进行添加，每年更换 1 次。

此过程中将产生 G6 冷镦废气、S6 含油废金属、S2 废矿物油、S3 废矿物油桶和 N 设备噪声。

(6) 模具维修

本项目模具维修生产工艺流程及产排污环节详见下图。

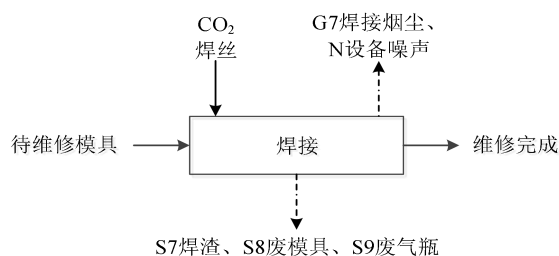


图 2-11 本项目模具维修生产工艺流程及产排污环节示意图

#### 工艺流程简述：

本项目部分需焊接的模具利用电焊机进行简单维修，其余不能维修的退回模具厂家维修处理。

此过程中将产生 G8 焊接烟尘、S7 焊渣、S8 废模具、S9 废气瓶和 N 设备噪声。

#### （7）其他

废水：定期清洁产生的 W1 地面清洁废水和职工日常办公产生的 W2 生活污水。

噪声：空压机运行过程中产生的 N 设备噪声。

固废：设备维护过程中产生的 S10 废含油棉纱手套，空压机工作过程产生 S11 空压机含油废液，职工日常办公产生的 S12 生活垃圾。

### 2.2.3 产排污情况分析

本项目主要产污工序及污染物详见下表。

表 2-10 本项目主要产污工序及污染物一览表

类别	代码	产污工序	主要污染物	污染因子
废气	G1	剪切	剪切粉尘	颗粒物
	G2	检验	抛光粉尘	颗粒物
	G3	包装入库	防锈废气	VOCs（以非甲烷总烃计）
	G4	滚丝	滚丝废气	VOCs（以非甲烷总烃计）
	G5	车加工	切削液挥发废气	VOCs（以非甲烷总烃计）
	G6	冷镦成型	冷镦废气	VOCs（以非甲烷总烃计）
	G7	模具维修	焊接烟尘	颗粒物
固废	S1	剪切、冲压	废边角料	废边角料
	S2	冲压、滚丝、车加	废矿物油	废矿物油



		S3	工、冷锻成型、包装入库等	废矿物油桶	废矿物油桶
		S4	检验	不合格产品	不合格产品
		S5	包装入库	废包装材料	废包装材料
		S6	滚丝、车加工等	含油废金属	含油金属
		S7	模具维修	焊渣	焊渣
		S8		废模具	废模具
		S9		废气瓶	废气瓶
		S10	设备维护	废含油棉纱手套	废含油棉纱手套
		S11	空压机运行	空压机含油废液	空压机含油废液
		S12	员工生活	生活垃圾	生活垃圾
	废水	W1	地面清洁	地面清洁废水	COD、SS、石油类
		W2	员工生活	生活污水	COD、SS、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、TP、TN
	噪声	N	生产设备	设备噪声	设备噪声
与项目有关的原有环境污染问题	<b>2.3 与项目有关的原有环境污染问题</b>				
	<p>本项目购买高新区巴福镇吉寿路21号2幢2单元已建标准厂房进行建设，经现场踏勘及建设单位提供资料，该厂房目前处于空置状态，且未从事过生产活动，厂区地面已硬化，厂区无设备遗留，无固体废物、废水等污染物，无历史遗留环境问题。</p>				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<b>3.1 区域环境质量现状</b>					
	<b>3.1.1 环境空气质量现状</b>					
	<p>根据《重庆市人民政府关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》（渝府发[2016]19号）等相关文件规定，项目所在区域环境空气功能区划为二类区，环境空气质量常规因子PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、O<sub>3</sub>、CO执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准。</p>					
	<p>（1）区域环境空气达标判定及基本污染物环境质量现状</p>					
	<p>本次评价引用《重庆市生态环境状况公报》（2024年）中关于九龙坡区的环境空气质量数据判定本项目所在区域环境质量达标情况，区域空气质量现状评价详见下表。</p>					
	<b>表 3-1 区域空气质量现状评价表</b>					
	污染物	评价指标	现状浓度 (μg/m <sup>3</sup> )	标准值 (μg/m <sup>3</sup> )	最大浓度 占标率(%)	达标情况
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	51	70	72.86	达标
	PM <sub>2.5</sub>		32.3	35	92.26	达标
	SO <sub>2</sub>		8	60	13.33	达标
	NO <sub>2</sub>		34	40	85	达标
	O <sub>3</sub>	日最大8h平均浓度的第90百分位数	140	160	87.5	达标
	CO(mg/m <sup>3</sup> )	日均浓度的第95百分位数	1.2	4	30	达标
<p>根据《重庆市生态环境状况公报》（2024年）中关于九龙坡区的环境空气质量数据，2024年九龙坡区基本污染物各监测因子均满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准。因此，本项目所在区域为达标区。</p>						
<p>（2）其他污染物环境质量现状</p>						
<p>本项目大气特征因子为非甲烷总烃，为了解项目所在区域非甲烷总烃的环境质量现状，本次评价引用《高新区生命科技园A、B、C区环境影响评价监测》（新检字[2023]第HJ165-1-1-1号）中的环境质量现状监测数据，监测时间：2023年5月11日~17日，引用监测点位位于本项目西侧1.4km处，监测结果为3年内有效数据，监测至今区域未新增重大污染源，数据有效。</p>						

引用监测点位基本信息详见下表。

表 3-2 引用监测点位基本信息一览表			
监测点位	监测因子	监测时间	评价标准
Q2 重庆交通大学 (双福校区)	非甲烷总烃	2023 年 5 月 11 日~17 日	河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》(DB 13/1577-2012) 二级标准

评价方法：根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018），采用污染物最大地面占标率对环境空气质量现状进行评价，评价采用最大地面浓度占标率  $P_i$  评价环境空气质量，计算公式为：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{oi}} \times 100\%$$

式中： $P_i$ ——第  $i$  个污染物的最大地面浓度占标率，%；  
 $C_i$ ——第  $i$  个污染物实测浓度值， $\text{mg}/\text{m}^3$ ；  
 $C_{oi}$ ——第  $i$  个污染物的环境空气质量标准， $\text{mg}/\text{m}^3$ 。

监测结果：监测结果详见下表。

表 3-3 其他污染物环境质量现状监测结果一览表						
监测点位	监测项目	小时值				
		监测浓度范围	标准限值	最大占标率%	超标率%	达标情况
Q2 重庆交通大学 (双福校区)	非甲烷总烃	0.11~0.95 $\text{mg}/\text{m}^3$	2.0 $\text{mg}/\text{m}^3$	47.5	0	达标

综上，本项目所在区域非甲烷总烃监测值能够满足参照执行的河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB 13/1577-2012）二级标准。

### 3.1.2 地表水环境质量现状评价

本项目九龙工业园 C 区污水处理厂服务范围，经九龙工业园 C 区污水处理厂处理达标后排入大溪河，最终汇入长江。重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发[2012]4 号），项目所在地大溪河全流域取消水域功能，长江评价段水域属于Ⅲ类水域，执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）Ⅲ类标准。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中地表水环境质量现状调查要求，可采用生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。根据《2023 重庆市生态环境状况公报》可知，长江干

	<p>流重庆段水质为优，20 个监测断面水质均为Ⅱ类。</p> <p>根据重庆市生态环境局公布的地表水达标情况结论，区域地表水满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）Ⅲ类水域水质标准。</p> <p><b>3.1.3 声环境质量现状评价</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，声环境质量现状应监测项目厂界外周边 50 米范围内的声环境保护目标。根据现场踏勘，本项目厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标，故本次评价未设声环境质量现状监测点位。</p> <p><b>3.1.4 生态环境</b></p> <p>本项目购买已建标准厂房进行建设，所在区域为工业园区，生态系统结构简单，人为活动干扰较大，本项目影响范围内未发现珍稀濒危保护和国家重点保护野生植物。故本次评价不开展生态环境现状调查。</p> <p><b>3.1.5 电磁辐射</b></p> <p>本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。</p> <p><b>3.1.6 地下水、土壤环境</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上可不开展环境质量现状调查，建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，地下水环保保护目标指 500 米范围内的地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。本项目周边均为工业企业，根据调查厂界 500m 范围内不存在地下水环境敏感目标。将危险废物贮存库采取“六防”措施，油料暂存区、危险废物贮存库和废水处理设施作为重点防渗区，各液体物料下方设托盘，液态油料、危废泄漏后能够有效收集，基本不存在地下水、土壤污染途径。因此，本次评价不对地下水和土壤进行现状监测。</p>
--	---

环境  
保护  
目  
标

3.2 环境保护目标

3.2.1 外环境关系

本项目周边外环境关系详见下表。

表 3-4 本项目周边外环境关系一览表

序号	点位名称	方位	与厂界最近距离（m）	备注
1#	重庆高新大健康产业园	临近	10	产业定位为义齿、血液净化、防护科技、医用精密器械、康复护理等行业
2#	重庆小康汽车部品有限公司	南侧	240	汽车零部件、电子产品、通用机械制造

3.2.2 主要环境保护目标

本项目环境保护目标分布情况详见下表。

表 3-5 本项目环境保护目标分布一览表

类别	名称	保护对象	保护内容	坐标		相对方位	距离本项目厂界最近距离/m	环境功能区
				经度	纬度			
大气环境	重庆时光里青年公寓	居民	约 1500 人	106°19'23.680"	29°25'8.085"	东北侧	130	二类功能区
	福城东苑 A 区	居民	约 3500 人	106°19'25.128"	29°24'57.387"	东南侧	150	
	重庆交通大学双福校区	师生	约 1.2 万人	106°18'44.534"	29°25'20.252"	西北侧	535	
	西和村委会	行政单位	约 30 人	106°19'29.034"	29°25'17.608"	东北侧	420	
	福兴苑小区	居民	约 5000 人	106°19'22.115"	29°25'20.097"	东北侧	385	
	西和 馨雅幼儿园	师生	约 400 人	106°19'21.053"	29°25'22.222"	东北侧	480	
声环境	本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。					/	/	/
地下水环境	本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							

污  
染  
物  
排  
放  
控  
制  
标  
准

3.3 污染物排放标准

3.3.1 废水污染物排放标准

本项目地面清洁废水经新建油水分离器处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后与生活污水一起依托产业园生化池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网排入九龙工业园 C 区污水处理厂，再经九龙工业园 C 区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排入大溪河，最终汇入长江。

具体标准限值详见下表。

**表 3-6 污水排放标准 单位: mg/L**

执行标准 \ 污染因子	pH	COD	SS	BOD <sub>5</sub>	氨氮	石油类	TP	TN
《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 三级标准	6~9	500	400	300	45 <sup>①</sup>	20	8 <sup>①</sup>	70 <sup>①</sup>
《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB 18918-2002) 一级 A 标准	6~9	50	10	10	5 (8) <sup>②</sup>	1	0.5	15

注: ①氨氮、TP、TN 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 标准;  
②括号外为水温>12 度, 括号内为水温<12 度。

### 3.3.2 废气污染物排放标准

本项目生产过程中产生的废气主要为剪切粉尘、抛光粉尘、防锈废气、滚丝废气、切削液挥发废气、冷镦废气和焊接粉尘, 主要污染因子为 VOCs (以非甲烷总烃计)、颗粒物, 执行《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016) 中表 1 大气污染物排放限值无组织排放标准限值。

项目无组织排放的非甲烷总烃还应满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中“特别排放限值”, 因项目厂房外即为厂界, 因此厂界处非甲烷总烃从严执行《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016) 中非甲烷总烃企业边界浓度限值。

具体标准限值详见下表。

**表 3-7 《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)**

序号	污染物项目	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )
1	非甲烷总烃	4.0
2	颗粒物	1.0

### 3.3.3 噪声排放标准

本项目施工期噪声排放标准执行《建筑施工噪声排放标准》(GB 12523-2025); 运营期噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类声环境功能区排放限值。

具体标准限值详见下表。

**表 3-8 《建筑施工噪声排放标准》(GB 12523-2025) 单位: dB (A)**

昼间	夜间
70	55

	<b>表 3-9 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008） 单位：dB（A）</b>	
	厂界外声环境功能区类别	时段
		昼间                      夜间
	3	65                      55
	<b>3.3.4 固体废物控制标准</b> <p>一般工业固废：根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中要求，“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用（GB 18599-2020）标准，贮存过程中应满足相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”。一般固体废物分类执行《固体废物分类与代码目录》（2024）相关要求。</p> <p>危险废物：执行《国家危险废物名录》（2025 年）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）；危险废物转移按照《危险废物转移管理办法》（生态环境部、公安部、交通运输部令第 23 号）执行转移制度。</p>	
总量控制指标	<b>3.4 总量控制指标</b> <p>（1）废水总量指标</p> <p>废水排入园区管网：COD：0.128t/a、氨氮：0.009t/a、TP：0.002t/a、TN：0.014t/a。</p> <p>废水排入外环境：COD：0.013t/a、氨氮：0.002t/a、TP：0.0001t/a、TN：0.003t/a。</p> <p>（2）废气总量指标</p> <p>废气：VOCs（以非甲烷总烃计）：0.008t/a。</p>	



## 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p><b>4.1 施工期环境保护措施</b></p> <p>本项目购买已建标准厂房进行建设，不涉及土石方开挖、打桩等土建工程，施工期主要为厂房装修、设备安装和调试等，施工期较短，对周边环境影响较小。因此，本次评价不对施工期进行详细评价，主要对运营期的工艺流程及产排污进行分析。</p> <p><b>4.1.1 大气环境影响分析</b></p> <p>扬尘控制措施：施工期物料运输控制车速，装修、设备安装作业均在密闭厂房内进行；通过采取以上防治措施，可有效减缓施工扬尘对周边环境空气的影响。随着施工期的结束，该影响也随之消失。</p> <p>运输车辆尾气：通过加强对运输车辆的维护和保养，车辆尾气排放符合环保要求，即可有效减少尾气中污染物的产生及排放。</p> <p><b>4.1.2 地表水环境影响</b></p> <p>施工人员产生的生活污水依托产业园已建生化池处理达标后排入市政管网，施工阶段产生的废水对环境的影响很小。</p> <p><b>4.1.3 声环境影响分析</b></p> <p>在设备安装阶段，施工机械会产生噪声。但本项目施工阶段不使用高噪声设备，产生的噪声较小。且本项目位于工业园区内，本项目周边 50m 范围内无声环境敏感点，噪声经过距离衰减和厂房墙体隔声后，对外环境影响很小。</p> <p><b>4.1.4 固体废物影响分析</b></p> <p>本项目施工期产生的固体废弃物包括施工人员生活垃圾、废包装材料、装修废物等产生。施工人员的生活垃圾经收集后交由环卫部门处理处置；设备的废包装收集后外售给物资回收公司再利用；装修废油漆桶等交由有资质单位处置，不外排。采取以上措施后，施工期产生的固体废物对周边环境影响较小，为环境可接受。</p>
运 营 期	<p><b>4.2 运营期环境影响和保护措施</b></p> <p><b>4.2.1 废水</b></p>

#### 4.2.1.1 废水污染物产生及排放情况

根据 2.2.2 节工艺流程及产排污环节分析，本项目运营期产生的污废水地面清洁废水和生活污水。

##### (1) 地面清洁废水

根据 2.1.7 节用排水量及水平衡分析，本项目地面清洁废水排放量为  $0.54\text{m}^3/\text{d}$  ( $32.4\text{m}^3/\text{a}$ )，主要污染物为 COD、SS 和石油类，主要污染指标浓度为：COD：400mg/L、SS：450mg/L、石油类：50mg/L。

##### (2) 生活污水

根据 2.1.7 节用排水量及水平衡分析，本项目生活污水排放量为  $0.675\text{m}^3/\text{d}$  ( $202.5\text{m}^3/\text{a}$ )，主要污染物为 COD、SS、BOD<sub>5</sub>、氨氮、TP 和 TN，主要污染指标浓度为：COD：550mg/L、SS：450mg/L、BOD<sub>5</sub>：400mg/L、氨氮：50mg/L、TP：10mg/L、TN：50mg/L。

本项目地面清洁废水经新建油水分离器处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后与生活污水一起依托产业园生化池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网排入九龙工业园 C 区污水处理厂，再经九龙工业园 C 区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排入大溪河，最终汇入长江。

本项目废水产排放情况详见下表。

表 4-1 废水污染物产排放情况一览表

废水类别	废水产生量 ( $\text{m}^3/\text{a}$ )	主要污染因子	产生情况		处置措施	排入市政污水管网		排入污水处理厂	
			产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
地面清洁废水	54	COD	400	0.022	新建油水分离器	350 <sup>①</sup>	0.022 <sup>①</sup>	/	/
		SS	450	0.024		350 <sup>①</sup>	0.022 <sup>①</sup>	/	/
		石油类	50	0.003		15 <sup>①</sup>	0.0008 <sup>①</sup>	/	/
生活污水	202.5	COD	550	0.111	产业园生化池	/	/	/	/
		SS	450	0.091		/	/	/	/
		BOD <sub>5</sub>	400	0.081		/	/	/	/
		氨氮	50	0.010		/	/	/	/
		TP	10	0.002		/	/	/	/
		TN	50	0.010		/	/	/	/

综合 废水	256.5	COD	/	0.133	/	≤500	0.128	50	0.013
		SS	/	0.115		≤400	0.103	10	0.003
		BOD <sub>5</sub>	/	0.081		≤300	0.061	10	0.002
		氨氮	/	0.01		≤45 <sup>②</sup>	0.009	5（8） <sup>③</sup>	0.001 （0.002）
		石油类	/	0.0008		≤20	0.001	1	0.0001
		TP	/	0.002		≤8 <sup>②</sup>	0.002	0.5	0.0001
		TN	/	0.01		≤70 <sup>②</sup>	0.014	15	0.003
注：①为地面清洁废水排入产业园生化池的排放浓度和排放量。 ②氨氮、TP、TN 执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 标准； ③括号外为水温>12 度，括号内为水温<12 度。									

### 4.2.1.2 废水处理设施、生化池依托可行性分析及达标分析

（1）油水分离器可行性分析

本项目在卫生间设 1 个拖把清洗池，并在拖把清洗池末端设置 1 个油水分离器，用于地面清洁废水的处理，油水分离器处理能力为 1m³/d，本项目地面清洁废水最大产生量为 0.9m³/d，因此，油水分离器处理能力能够满足本项目地面清洁废水的需求。本项目地面清洁废水经新建油水分离器处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后与生活污水一起依托产业园生化池进行处理。

（2）生化池依托可行性分析

重庆高新大健康产业园建设于 2023 年，建筑面积 24 万 m²，由重庆平泰置业管理有限公司负责运行与管理，于 2025 年 6 月 13 日取得《城镇污水排入排水管网许可证》，许可证编号：2025 字第 027 号，有效期 2025 年 6 月 13 日至 2030 年 6 月 12 日。根据现场踏勘，厂房供水、供电和排水工程均正常。

本项目生活污水依托产业园已建生化池进行处理。根据建设单位提供资料，产业园已建生化池位于本项目东南侧，处理能力为 100m³/d，富余处理能力为 50m³/d，处理工艺为“厌氧工艺”。

本项目污废水最大排水量约 1.575m³/d，产业园已建生化池富余处理能力能满足项目需求。本项目生活污水主要污染因子为 COD、SS、BOD<sub>5</sub>、氨氮、石油类、TP 和 TN，成分简单，初始浓度低，与产业园已建生化池现有污染因子及其浓度相类似。因此，本项目污废水依托产业园已建生化池进行处理是合理可行的。

本项目生化池环境责任主体为重庆平泰置业管理有限公司，由重庆平泰置业

管理有限公司负责日常检查、维护和定期监测。

#### 4.2.1.3 依托园区污水处理厂可行性分析

本项目属于九龙工业园 C 区污水处理厂收水范围,九龙工业园 C 区污水处理厂位于九龙园 C 区启动区南侧生态湿地公园处,占地面积 10486.5m<sup>2</sup>,建筑面积 1868.02m<sup>2</sup>,设计服务范围为巴福片区和九龙园区 C 区启动区的工业废水和生活污水,污水处理厂现状建成规模为 10000m<sup>3</sup>/d,平均进水规模为 6000m<sup>3</sup>/d,采用“粗细格栅+沉砂+调节+气浮+水解酸化 A<sup>2</sup>/O+二沉+活性砂滤+消毒”处理工艺,出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准后排入大溪河,最终汇入长江。

本项目属于九龙工业园 C 区污水处理厂的服务范围,厂区周边市政污水管网已经建成,本项目污废水能够进入九龙工业园 C 区污水处理厂处理,项目建成后污废水最大排水量约 1.575m<sup>3</sup>/d,水质成分较简单,污染物浓度低,经预处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准后再进入九龙工业园 C 区污水处理厂进行处理是可行的。

#### 4.2.1.4 废水污染物排放量核算

本项目废水污染物排放量核算结果详见下表。

表 4-2 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	治理设施工艺			
地面清洁废水	COD、SS、石油类	产业园生化池	间断排放,流量不稳定无规律	TW001	油水分离器	隔油	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input checked="" type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放
综合废水	COD、SS、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、石油类、TP、TN	九龙工业园 C 区污水处理厂	间断排放,流量不稳定无规律	TW002	生化池	厌氧	DW002	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放

表 4-3 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/ (t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
	经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 / (mg/L)
DW002	106.319134	29.417257	256.5	市政污水管网、园区污水处理厂	间断排放，流量不稳定无规律	/	九龙工业园 C 区污水处理厂	pH	6~9
								COD	50
								SS	10
								BOD <sub>5</sub>	10
								石油类	1
								氨氮	5 (8) <sup>①</sup>
								TP	0.5
								TN	15

注：<sup>①</sup>括号外为水温>12 度，括号内为水温<12 度。

表 4-4 废水污染物排放执行标准表

排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议 (a)	
		名称	浓度限值/ (mg/L)
DW002	pH	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准后 (氨氮、TP、TN 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 标准)	6~9
	COD		500
	SS		400
	BOD <sub>5</sub>		300
	氨氮		45
	石油类		20
	TP		8
	TN		70

表 4-5 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/ (mg/L)	年排放量/ (t/a)	日排放量/ (kg/d)
1	DW002	pH	/	/	/
		COD	500	0.128	0.428
		SS	400	0.103	0.342
		BOD <sub>5</sub>	300	0.061	0.203
		氨氮	35	0.009	0.03
		石油类	20	0.001	0.004
		TP	8	0.002	0.005
		TN	70	0.014	0.047

#### 4.2.1.6 废水监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、《排污许可证

申请与核发技术规范《汽车制造业》（HJ 971-2018）等技术规范制定废水自行监测计划。本项目废水自行监测计划详见下表。

**表 4-6 废水自行监测计划一览表**

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
油水分离器出口	COD、SS、石油类	验收时监测 1 次,以后每年监测 1 次	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准
生化池出口	pH 值、COD、SS、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、石油类、TP、TN	验收时监测 1 次,以后由生化池厂房管理方负责	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准

#### 4.2.2 废气

##### 4.2.2.1 废气污染物产生及排放情况

根据工艺流程分析,本项目运营期产生的废气主要为剪切粉尘、抛光粉尘、防锈废气、滚丝废气、切削液挥发废气、冷镦废气和焊接粉尘。

##### (1) 剪切粉尘 G1

本项目剪切过程中会产生剪切粉尘,主要污染因子为颗粒物。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“33~37、43 机械行业系数手册”中“04 下料-下料-下料件-钢板、铝板、铝合金板、其它金属材料、玻璃纤维、其它非金属材料-锯床、砂轮切割机切割-颗粒物产污系数为 5.3kg/t 原料”。根据建设单位提供资料,本项目剪切工序年使用钢板、盘圆约 210t,年加工时间约 2400h,则锯切粉尘中颗粒物产生量为 1.113t/a,产生速率为 0.464kg/h。剪切过程中产生的金属粉尘粒径较大,根据《环保工作者实用手册》(第 2 版),大于 100um 的颗粒物会很快沉降,在车间内粉尘沉降率按照 90%计,则无组织粉尘排放量为 0.111t/a,排放速率为 0.046kg/h。

**治理措施:** 剪切过程中产生的粉尘主要为金属颗粒物,粒径较大,主要掉落在生产线周边,约 90%在车间内自然沉降,约 10%通过加强车间通风换气后以无组织形式排放。

##### (2) 抛光粉尘 G2

本项目检验工序需利用抛光机对有毛刺的工件进行抛光打磨,将产生抛光粉尘,主要污染因子为颗粒物,需抛光的工件较少,因此本次评价仅定性分析,并将其作为验收监控因子。

	<p><b>治理措施：</b>通过加强车间通排风以无组织形式排放。</p> <p><b>（3）防锈废气 G3</b></p> <p>本项目包装工序需滴入少量防锈油，对工件起防锈保护作用，将产生防锈废气，主要污染因子为 VOCs（以非甲烷总烃表征）。根据建设单位提供资料，本项目年使用防锈油 0.05t，年用量较少，且在常温下进行，有机废气挥发量极少，排放浓度较低，对周边环境影响较小，因此本次评价仅定性分析，并将其作为验收监控因子。</p> <p><b>治理措施：</b>通过加强车间通排风以无组织形式排放。</p> <p><b>（4）滚丝废气 G4、切削液挥发废气 G5</b></p> <p>本项目滚丝、车加工等湿式加工工序中需使用滚丝油和切削液对设备进行润滑、冷却，由于工件与设备摩擦生热产生瞬时高温，导致滚丝油、切削液等受热产生废气，主要污染因子为 VOCs（以非甲烷总烃表征）。根据建设单位提供资料，本项目年使用滚丝油 0.1t、切削液 0.1t，滚丝、车加工等工序在常温下进行，有机废气挥发量极少，排放浓度较低，对周边环境影响较小，因此本次评价仅定性分析，并将其作为验收监控因子。</p> <p><b>治理措施：</b>通过加强车间通排风以无组织形式排放。</p> <p><b>（5）冷镦废气 G6</b></p> <p>本项目冷镦成型是机械挤压过程，工件在挤压成型过程中会产生短时间的高温，根据建设单位提供资料，冷镦机工作时的温度在 60~80℃左右，需使用冷镦成型油作为工件和设备的润滑剂和冷却剂，因此在高温状态下，油类物质会部分气化，会产生油雾废气，主要污染物为 VOCs（以非甲烷总烃计）。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）“C33-C37 行业核算环节”中“07 机械加工”核算环节，湿式机械加工挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产污系数为 5.64kg/t 原料。根据建设单位提供资料，本项目年使用冷镦成型油 1.36t，冷镦成型工序年工作时间为 900h，则本项目冷镦废气中非甲烷总烃产生量约 0.008t/a，产生速率约 0.009kg/h。</p> <p><b>治理措施：</b>通过加强车间通排风以无组织形式排放。</p>
--	---

(6) 焊接烟尘 G7

本项目部分模具利用电焊机进行简单维修，采用 CO<sub>2</sub> 保护焊，将产生焊接烟尘，主要污染因子为颗粒物。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“33~37、43 机械行业系数手册”中 09 二保焊(实芯焊丝)烟尘产污系数为 9.19kg/t 原料。根据建设单位提供资料，本项目年使用无铅焊丝 0.03t/a，年加工时间约 300h，则焊接烟尘中颗粒物产生量为 0.0003t/a，产生速率为 0.001kg/h。

**治理措施：**通过加强车间通排风以无组织形式排放。

本项目废气源强详见下表。



表 4-7 本项目废气源强一览表

排气筒编号	编号	污染源	污染物	核算方法	污染物产生				治理措施				污染物排放			排放时间(h/a)
					废气量(m³/h)	产生量(t/a)	产生速率(kg/h)	产生浓度(mg/m³)	治理设施	收集效率(%)	处理效率(%)	是否为可行技术	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	
一、无组织																
厂房	G1	剪切粉尘	颗粒物	系数法	/	1.113	0.464	/	加强车间通排风	/	90	/	0.111	0.046	/	2400
	G2	抛光粉尘	颗粒物	/	/	少量	/	/		/	/	少量	/	/		
	G3	防锈废气	非甲烷总烃	/	/	少量	/	/		/	/	少量	/	/		
	G4	滚丝废气	非甲烷总烃	/	/	少量	/	/		/	/	少量	/	/		
	G5	切削液挥发废气	非甲烷总烃	/	/	少量	/	/		/	/	少量	/	/		
	G6	冷墩废气	非甲烷总烃	/	/	0.008	0.009	/		/	/	/	0.008	0.009	/	900
	G7	焊接烟尘	颗粒物	系数法	/	0.0003	0.001	/		/	/	/	0.0003	0.001	/	300
合计			非甲烷总烃	/	/	0.008	/	/	/	/	/	/	0.008	/	/	/
			颗粒物	/	/	0.383	/	/	/	/	/	/	0.163	/	/	/

#### 4.2.2.2 废气污染治理设施可行性分析

本项目剪切粉尘、抛光粉尘和焊接烟尘污染物主要为金属粉尘，产生的粉尘量较少，且金属颗粒物质量较大，因此在车间内无组织排放，有部分较细小的颗粒物随着机械的运动而在空气中短暂滞留，停留一段时间后沉降于地面，经清扫后作为固废处理。

本项目冷镦废气通过加强车间通排风以无组织形式排放，根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）中表 17 零部件及配件制造排污单位生产单元产排污环节、废气污染物及对应排放口类型一览表，机械加工可无组织排放，同时，由于本项目冷镦成型油、切削液、防锈油等年使用量较少，污染物产生量极少，通过加强车间通排风后以无组织形式排放。因此，本项目废气治理设施有效可行。

#### 4.2.2.3 废气监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）和《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）要求制定废气自行监测计划。本项目废气自行监测计划详见下表。

表 4-8 废气自行监测计划一览表

污染源	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
无组织	厂界 下风向	非甲烷总 烃、颗粒物	验收时监测 1 次， 以后每年监测 1 次	《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表 1 大气污染物排放限值无组织排放标准限值

#### 4.2.2.4 废气环境影响分析

在采取环评提出的环保措施后，废气污染物排放量较小，对周边大气环境影响较小，环境可接受。

### 4.2.3 噪声

#### 4.2.3.1 噪声源强分析

本项目噪声主要来源于设备噪声，根据项目生产设备及设备噪声源强，本项目噪声源主要成型机、剪板机、车床、钻床、空压机等机械设备，噪声级一般在 75~90dB（A）之间，设备噪声源强参照同类或相近类型设备实测噪声而定，大多为连续的稳态声源，噪声影响变化不大。本项目主要噪声源强详见下表。

表 4-9 本项目噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	设备型号	声源源强（声压级/距声源距离）/（dB（A）/m）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB（A）				运行时段	建筑物插入损失（dB）	建筑物外噪声				
						X	Y	Z	东侧	南侧	西侧	北侧	东侧	南侧	西侧	北侧			声压级				建筑物外距离（m）
																			东侧	南侧	西侧	北侧	
1	厂房	冷镦成型机	-10	85/1	建筑隔声	-15.2	-6.9	1.2	33.4	2.1	2.6	16.7	54.5	78.6	76.7	60.5	昼间	15	33.5	57.6	55.7	39.5	1
2		冷镦成型机	-6	85/1		-13.3	-7.2	1.2	31.5	1.9	4.5	17.0	55.0	79.4	71.9	60.4		15	34.0	58.4	50.9	39.4	1
3		1#剪板机	CJK640	85/1		4.2	1.1	1.2	14.1	11.1	22.1	8.6	62.0	64.1	58.1	66.3		15	41.0	43.1	37.1	45.3	1
4		2#剪板机	CJK640	85/1		1.9	1.3	1.2	16.4	11.2	19.8	8.4	60.7	64.0	59.1	66.5		15	39.7	43.0	38.1	45.5	1
5		1#切管机	315	85/1		-0.4	1.2	1.2	18.7	11.0	17.5	8.5	59.6	64.2	60.1	66.4		15	38.6	43.2	39.1	45.4	1
6		2#切管机	315	85/1		-3.3	1.4	1.2	21.6	11.0	14.6	8.3	58.3	64.2	61.7	66.6		15	37.3	43.2	40.7	45.6	1
7		1#冲床	16t	85/1		-15.8	8	1	34.3	17.0	2.1	1.8	54.3	60.4	78.6	79.9		15	33.3	39.4	57.6	58.9	1
8		2#冲床	16t	85/1		-13.8	8.1	1	32.3	17.2	4.1	1.7	54.8	60.3	72.7	80.4		15	33.8	39.3	51.7	59.4	1
9		3#冲床	16t	85/1		-12.2	8.1	1	30.7	17.3	5.7	1.7	55.3	60.2	69.9	80.4		15	34.3	39.2	48.9	59.4	1
10		4#冲床	16t	85/1		-10.6	8.1	1	29.1	17.4	7.3	1.7	55.7	60.2	67.7	80.4		15	34.7	39.2	46.7	59.4	1
11		5#冲床	16t	85/1		-9.1	8.2	1	27.6	17.5	8.8	1.6	56.2	60.1	66.1	80.9		15	35.2	39.1	45.1	59.9	1
12		6#冲床	16t	85/1		-7.9	8.2	1	26.4	17.6	10.0	1.5	56.6	60.1	65.0	81.5		15	35.6	39.1	44.0	60.5	1
13		1#冲床	25t	85/1		-6.6	8.1	1	25.1	17.6	11.3	1.6	57.0	60.1	63.9	80.9		15	36.0	39.1	42.9	59.9	1
14		2#冲床	25t	85/1		-5.6	8	1	24.1	17.5	12.3	1.7	57.4	60.1	63.2	80.4		15	36.4	39.1	42.2	59.4	1
15		3#冲床	25t	85/1		-4.3	8.2	1	22.8	17.8	13.6	1.5	57.8	60.0	62.3	81.5		15	36.8	39.0	41.3	60.5	1
16		1#冲床	63t	85/1		-3.3	8.3	1	21.8	17.9	14.6	1.4	58.2	59.9	61.7	82.1		15	37.2	38.9	40.7	61.1	1

17	2#冲床	63t	85/1	-2.1	8.5	1	20.6	18.2	15.8	1.2	58.7	59.8	61.0	83.4	15	37.7	38.8	40.0	62.4	1
18	1#冲床	110t	90/1	-1.2	8.3	1	19.7	18.0	16.7	1.4	64.1	64.9	65.5	87.1	15	43.1	43.9	44.5	66.1	1
19	2#冲床	110t	90/1	-0.4	8.1	1	18.9	17.9	17.5	1.6	64.5	64.9	65.1	85.9	15	43.5	43.9	44.1	64.9	1
20	冲床	160t	90/1	0.5	8.1	1	18.0	17.9	18.4	1.6	64.9	64.9	64.7	85.9	15	43.9	43.9	43.7	64.9	1
21	1#车床	0640	80/1	-10.6	-7.7	1.2	28.8	1.6	7.2	17.5	50.8	75.9	62.9	55.1	15	29.8	54.9	41.9	34.1	1
22	2#车床	0640	80/1	-8.6	-7.9	1.2	26.8	1.5	9.2	17.6	51.4	76.5	60.7	55.1	15	30.4	55.5	39.7	34.1	1
23	3#车床	0640	80/1	-6.8	-7.9	1.2	25.0	1.6	11.0	17.6	52.0	75.9	59.2	55.1	15	31.0	54.9	38.2	34.1	1
24	4#车床	0640	80/1	-5.4	-8	1.2	23.6	1.5	12.4	17.7	52.5	76.5	58.1	55.0	15	31.5	55.5	37.1	34.0	1
25	5#车床	0640	80/1	-3.4	-8.2	1.2	21.5	1.4	14.4	17.9	53.4	77.1	56.8	54.9	15	32.4	56.1	35.8	33.9	1
26	6#车床	0640	80/1	-1.7	-8.6	1.2	19.8	1.1	16.1	18.3	54.1	79.2	55.9	54.8	15	33.1	58.2	34.9	33.8	1
27	7#车床	0640	80/1	-0.2	-8.4	1.2	18.3	1.4	17.6	18.1	54.8	77.1	55.1	54.8	15	33.8	56.1	34.1	33.8	1
28	8#车床	0640	80/1	1.3	-8.5	1.2	16.8	1.4	19.1	18.2	55.5	77.1	54.4	54.8	15	34.5	56.1	33.4	33.8	1
29	1#车床	0620	80/1	2.7	-8.6	1.2	15.4	1.3	20.5	18.3	56.2	77.7	53.8	54.8	15	35.2	56.7	32.8	33.8	1
30	2#车床	0620	80/1	4.1	-8.6	1.2	14.0	1.4	21.9	18.3	57.1	77.1	53.2	54.8	15	36.1	56.1	32.2	33.8	1
31	3#车床	0620	80/1	-10.3	-4.7	1.2	28.5	4.6	7.5	14.5	50.9	66.7	62.5	56.8	15	29.9	45.7	41.5	35.8	1
32	4#车床	0620	80/1	-8.7	-4.9	1.2	26.9	4.5	9.1	14.6	51.4	66.9	60.8	56.7	15	30.4	45.9	39.8	35.7	1
33	1#车床	0625	80/1	-6.9	-5	1.2	25.1	4.4	10.9	14.7	52.0	67.1	59.3	56.7	15	31.0	46.1	38.3	35.7	1
34	2#车床	0625	80/1	-5	-5.2	1.2	23.2	4.3	12.8	14.9	52.7	67.3	57.9	56.5	15	31.7	46.3	36.9	35.5	1
35	1#车床	0640	80/1	-3.1	-5.2	1.2	21.3	4.4	14.7	14.9	58.4	72.1	61.7	61.5	15	37.4	51.1	40.7	40.5	1
36	2#车床	0640	80/1	-1.1	-5.2	1.2	19.3	4.5	16.7	14.9	54.3	66.9	55.5	56.5	15	33.3	45.9	34.5	35.5	1
37	3#车床	0640	80/1	0.4	-5.2	1.2	17.8	4.6	18.2	14.9	55.0	66.7	54.8	56.5	15	34.0	45.7	33.8	35.5	1
38	4#车床	0640	80/1	1.8	-5.2	1.2	16.4	4.7	19.6	14.9	55.7	66.6	54.2	56.5	15	34.7	45.6	33.2	35.5	1
39	5#车床	0640	80/1	3.2	-5.3	1.2	15.0	4.7	21.0	15.0	56.5	66.6	53.6	56.5	15	35.5	45.6	32.6	35.5	1
40	6#车床	0640	80/1	4.4	-5.5	1.2	13.8	4.5	22.2	15.2	57.2	66.9	53.1	56.4	15	36.2	45.9	32.1	35.4	1
41	1#钻床	B16	85/1	-16.4	-1.6	0.8	34.7	7.4	1.4	11.4	54.2	67.6	82.1	63.9	15	33.2	46.6	61.1	42.9	1

42		2#钻床	B16	85/1		-14.1	-1.6	0.8	32.4	7.5	3.7	11.4	54.8	67.5	73.6	63.9		15	33.8	46.5	52.6	42.9	1
43		3#钻床	B16	85/1		-16.6	1	0.8	34.9	10.0	1.3	8.8	54.1	65.0	82.7	66.1		15	33.1	44.0	61.7	45.1	1
44		4#钻床	B16	85/1		-14.1	0.9	0.8	32.4	10.0	3.8	8.9	54.8	65.0	73.4	66.0		15	33.8	44.0	52.4	45.0	1
45		1#滚丝机	B18	75/1		-6.7	1.4	1	25.0	10.9	11.2	8.3	47.0	54.3	54.0	56.6		15	26.0	33.3	33.0	35.6	1
46		2#滚丝机	B18	75/1		-8.7	1.5	1	27.0	10.9	9.2	8.2	46.4	54.3	55.7	56.7		15	25.4	33.3	34.7	35.7	1
47		抛光机	/	80/1		-11	2	0.8	29.4	11.2	6.9	7.8	50.6	59.0	63.2	62.2		15	29.6	38.0	42.2	41.2	1
48		空压机	5m³/min	85/1		-15.2	-6.9	1.2	33.4	2.1	2.6	16.7	49.5	73.6	71.7	55.5		15	28.5	52.6	50.7	34.5	1

注：以厂区中心（106° 19'6.749"，29° 25'6.670"）为坐标原点（0，0），正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

#### 4.2.3.2 预测方法及模式

本评价采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）噪声预测模型模式。

##### （1）室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为  $L_{p1}$  和  $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：TL——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的  $i$  倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{plij}} \right)$$

式中： $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{plij}$ ——室内  $j$  声源  $i$  倍频带的声压级，dB；

$N$ ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$TL_i$ ——围护结构  $i$  倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ $S$ ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： $L_w$ ——中心位置位于透声面积（ $S$ ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

$S$ ——透声面积， $m^2$ 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

## (2) 室外声源计算

采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的室外声源计算方法的点声源的几何发散衰减公式。对于工业企业稳态机械设备,当声源处于自由空间且仅考虑声源的几何发散衰减,则距离点声源 r 处的声压级为:

$$L_A(r) = L_A(r_o) - 20 \lg \frac{r}{r_o}$$

式中:  $L_A(r)$  ——距离声源 r 处的 A 声级, dB(A);

$L_A(r_o)$  ——距声源  $r_o$  处的 A 声级, dB(A);

$r_o$ 、r ——距声源的距离, m;

## ③厂界预测点贡献值计算:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中:  $L_{eqg}$  ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

T ——用于计算等效声级的时间, s;

N ——室外声源个数;

$t_i$  ——在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

M ——等效室外声源个数;

$t_j$  ——在 T 时间内 j 声源工作时间, s。

## 4.2.3.3 预测结果与评价

本项目仅昼间生产,西侧紧邻工业企业,仅为墙体分隔,因此本次评价仅对项目东、南和北侧进行预测。通过预测模型计算,本项目厂界噪声预测结果与达标分析详见下表。

**表 4-10 本项目厂界噪声预测结果一览表 单位: dB (A)**

厂界	噪声贡献值 (dB (A))	标准值 (dB (A))	是否达标
东厂界	昼间: 32.1	昼间: 65	达标
南厂界	昼间: 52.7		达标
北厂界	昼间: 42.0		达标

由上表可知，正常工况下，本项目东、南和北侧昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

4.2.3.4 噪声监测要求

由于《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）中未对噪声提出自行监测要求，根据《排污许可证申请与核发技术规范工业噪声》（HJ 1301-2023）要求制定噪声自行监测计划。本项目噪声自行监测计划详见下表。

表 4-11 噪声自行监测计划一览表

监测点位	点位数	监测因子	监测频次	执行标准
东、南、北厂界外 1m	3	等效连续 A 声级	验收时监测 1 次，以后每季度监测 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008）中 3 类标准

4.2.3.5 降噪措施可行性分析

①采用低噪设备，降低噪声源强；定期对所有机械、电器设备进行检修维护，防止设备不正常工作带来污染的增强或产生新的噪声源。

②在设备基座与地基之间设置橡胶减震垫，管道采用柔性连接。

③合理布局使噪声值较大的设备布置在厂界较远的位置。

综上，在采取以上措施后，各厂界昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。因此，本次评价认为，本项目采用的噪声防治措施是可行的。

4.2.4 固体废物

4.2.4.1 固体废物产生及处置情况

本项目生产过程中产生的固体废物为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

（1）一般工业固体废物

本项目生产过程中产生的一般工业固体废物主要为废边角料、不合格产品、废包装材料、焊渣、废模具和废气瓶。

①废边角料 S1

本项目剪切、冲压等过程中会产生废边角料，根据建设单位提供资料，废边角料产生量约为原料的 5%，本项目剪板、冲压工序年使用钢板和盘圆约 210t，



则本项目废边角料产生量约为 10.5t/a，经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收单位。

②不合格产品 S4

本项目检验过程中会产生少量不合格品，根据建设单位提供资料，不合格品约占原料的 2%，本项目年使用钢板和盘圆约 263t，则本项目不合格产品产生量约 5.26t/a，经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收单位。

③废包装材料 S5

本项目原辅料拆封、成品包装过程中会产生少量废包装材料，主要为编织袋和纸箱等，废包装材料产生量约 2t/a，经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收单位。

④焊渣 S7

本项目模具维修过程中会产生少量焊渣，根据建设单位提供资料，焊渣产生量约为焊丝使用量的 5%，本项目年使用焊丝 0.03t，则本项目焊渣产生量约 0.002t/a，经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收单位。

⑤废模具 S8

本项目模具维修过程中会产生少量无法维修的废模具，废模具产生量约 1t/a，经收集后暂存于一般固废暂存间，定期返回模具生产厂家处置。

⑥废气瓶 S9

本项目模具维修焊接过程中会产生少量废气瓶，废气瓶产生量约 0.01t/a，经收集后暂存于一般固废暂存间，定期交由厂家回收处理。

本项目一般工业固体废物产生情况详见下表。

表 4-12 本项目一般工业固体废物产生情况

编号	固废名称	产生工序	形态	产生量 (t/a)	废物代码	处理处置措施
S1	废边角料	剪切、冲压	固态	10.5	900-001-S17	经收集后定期外售给物资回收单位。
S4	不合格产品	检验	固态	5.26	900-001-S17	
S5	废包装袋	包装	固态	2	900-003-S17 900-005-S17	
S7	焊渣	模具维修	固态	0.002	900-001-S17	
S8	废模具		固态	1	900-001-S17	
S9	废气瓶		固态	0.01	900-001-S17	经收集后定期交由厂家回收处理。

	<p>(2) 危险废物</p> <p>本项目生产过程中产生的危险废物主要为含油废金属、废矿物油、废矿物油桶、废含油棉纱手套和空压机含油废液。</p> <p>①含油废金属 S6</p> <p>本项目冷镦成型、滚丝、车加工等过程中会使用冷镦成型油、滚丝油、切削液等进行冷却和润滑，加工过程中产生的含油废金属会携带一部分油类物质，属于危险废物。根据建设提供资料，含油废金属约占原料的 5%，本项目年使用钢板和盘圆约 263t，则本项目含油废金属产生量约 13.15t/a。</p> <p>在危险废物贮存场西侧设 1 个含油废金属暂存区，建筑面积约 2m<sup>2</sup>，用于含油废金属的暂存，采取防风、防雨、防晒、防渗、防漏、防腐措施，设置架空过滤网和托盘，靠重力作用将油类物质和含油废金属分开（以不滴落油类物质为沥干标准），过滤下来的切削液滴落至托盘内，定期收集后做危废处理，含油废金属经静置无滴漏且经打包压块后，符合生态环境相关标准要求，作为生产原料用于金属冶炼，达不到豁免条件的交由有危废处置资质的单位处置。</p> <p>②废矿物油 S2、废矿物油桶 S3、废含油棉纱手套 S10</p> <p>本项目冷镦成型、冲压、滚丝、车加工、包装入库等过程中会使用冷镦成型油、润滑油、滚丝油、切削液、防锈油等，定期更换将产生少量的废矿物油、废矿物油桶和废含油棉纱手套。本项目废矿物油产生量约 0.5t/a，废矿物油桶产生量约 0.05t/a，废含油棉纱手套产生量约 0.05t/a，经收集暂存于危险废物贮存场，定期委托有资质的单位进行处置。</p> <p>③空压机含油废液 S11</p> <p>本项目空压机运行过程中会产生少量含油废液，主要是空压机工作过程中，润滑油被压缩空气携带与空气冷凝水一道由排泄阀排放，形成空压机含油废液。空压机含油废液产生量约 0.05t/a，考虑本项目空压机含油废液极少，经收集暂存于危险废物贮存场作为危险废物进行处理，定期委托有资质的单位进行处置。</p> <p>本项目危险废物产生情况详见下表。</p>
--	--

**表 4-13 本项目危险废物产生情况**

编号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	危险特性	贮存能力	贮存周期
S6	含油废金属	HW09	900-006-09	13.15	冷镦成型、滚丝、车加工等	固态	矿物油等	T	2t	3 个月
S2	废矿物油	HW08	900-249-08	0.5	冷镦成型、冲压、滚丝、车加工、包装入库等	液态	矿物油等	T, I		
S3	废油桶	HW08	900-249-08	0.05		固态	矿物油等	T, I		
S10	废含油棉纱手套	HW49	900-041-49	0.05		固态	矿物油等	T/In		
S11	空压机含油废液	HW09	900-007-09	0.05	空压机运行	液态	矿物油等	T		

### (3) 生活垃圾 S12

本项目劳动定员为 15 人，生活垃圾按 0.5kg/d 人计，则产生量约 7.5kg/d (2.25t/a)，袋装收集后定期交由当地环卫部门处置。

本项目生活垃圾产生情况详见下表。

**表 4-14 本项目生活垃圾产生情况**

编号	固废名称	产生工序	产生量 (t/a)	废物代码	处理处置措施
S12	生活垃圾	日常办公	2.25	900-099-S64	袋装收集后定期交由当地环卫部门处置

#### 4.2.4.2 固体废物防治措施

本项目一般固废暂存间位于厂房 1 东侧，建筑面积约 5m<sup>2</sup>，采取防风、防雨、防晒措施，并设置标识标牌，一般工业固体废物经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收单位。

危险废物贮存场位于厂房 1F 东侧，建筑面积约 5m<sup>2</sup>，采取“六防”措施，设置托盘，并设置标识标牌，危险废物经收集后暂存于危险废物贮存场，定期委托有资质的单位进行处置。在危险废物贮存场东侧设 1 个含油废金属暂存区，用于含油废金属的暂存，采取防风、防雨、防晒、防渗、防漏、防腐措施，设置架空过滤网和托盘，靠重力作用将油类物质和含油废金属分开（以不滴落油类物质为沥干标准），过滤下来的切削液滴落至托盘内，定期收集后做危废处理，含油废金属经静置无滴漏且经打包压块后，符合生态环境相关标准要求，作为生产原料用于金属冶炼，达不到豁免条件的交由有危废处置资质的单位处置。

	<p>在厂区设置垃圾桶和垃圾箱，生活垃圾经袋装收集后定期交由当地环卫部门处置。</p> <p><b>4.2.4.3 固体废物管理要求</b></p> <p>（1）一般工业固体废物</p> <p>①参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的要求设置暂存场所；</p> <p>②不得露天堆放，防止雨水进入产生二次污染；</p> <p>③一般固体废物按照不同的类别和性质，分区堆放；</p> <p>④建立固体废物防范措施和管理制度，使固体废物在收集、存放过程中对环境的影响至最低限度；</p> <p>⑤建设单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物；</p> <p>⑥建设单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求；</p> <p>⑦建设单位应当取得排污许可证。建设单位应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。</p> <p>（2）危险废物</p> <p>①应当设置专用的贮存设施或场所，贮存设施或场所应遵照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）设置，并分类存放、贮存，做好“六防”工作（防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐），避免因日晒雨淋等产生二次污染，不得随意露天堆放；</p> <p>②对危险固废储存场所应进行处理，如地坪上方需设置托盘等，消除危险固</p>
--	---

	<p>废外泄的可能；</p> <p>③对危险废物的容器或包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置醒目的危险废物标志，并用明确易懂的中文标明箱内所装为危险废物等，并按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022），设置危险废物识别标志，按规定危废标签需包含数字识别码和二维码，实现危险废物“一物一码”管理；</p> <p>④危险废物禁止混入非危险废物中贮存；</p> <p>⑤运输过程中沿途丢弃、遗撒；</p> <p>⑥企业应结合自身实际，建立危险废物台账，如实记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息；</p> <p>⑦必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；</p> <p>⑧在交有资质单位处理时，应严格按照《危险废物转移管理办法》（生态环境部、公安部、交通运输部 部令 23 号）填写危险废物转移联单，并由双方单位保留备查。</p> <p>（3）生活垃圾</p> <p>生活垃圾在厂区设置垃圾桶和垃圾箱，袋装收集后定期交由当地环卫部门处置。</p> <p>综上，固废采取以上处置措施后，能够实现无害化，对环境的影响较小。</p> <p><b>4.3 地下水及土壤环境</b></p> <p>按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”原则，按照分区防控原则，将厂区分分为简单防渗区、一般防渗区、重点防渗区，分别采取不同的防控方案。具体分区防渗情况如下：</p> <p>（1）简单防渗区：办公区、原辅料暂存区、气瓶暂存区、半成品暂存区、成品暂存区等。</p> <p>防渗技术要求：地面采取水泥硬化。</p> <p>（2）一般防渗区：除简单防渗区、重点防渗区外其他区域。</p>
--	--

防渗技术要求：采取防腐防渗措施，防渗性能要求需满足《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016）中等效粘土防渗层  $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$  的要求。冷镦成型机、冲压机、机加工、滚丝机等设备下方设置接油盘。

（3）重点防渗区：油料暂存区和危险废物贮存场等。

防渗技术要求：采取防腐防渗措施，防渗性能要求需满足《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016）中等效黏土防渗层厚度  $Mb \geq 6.0m$ ，渗透系数  $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$  的要求。其中危险废物贮存场应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）相关要求，储存区上方设置托盘，地面与裙角采用坚固、防渗材料建造。

本项目分区管控要求详见下表。

**表 4-15 本项目分区管控要求**

防渗分区	防渗技术要求	本项目防渗区
简单防渗区	地面采取水泥硬化	办公区、原辅料暂存区、气瓶暂存区、半成品暂存区、成品暂存区、检验区
一般防渗区	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ ；或参照 GB16889 执行，冷镦成型机、冲压机、机加工、滚丝机等设备下方设置接油盘。	除简单防渗区、重点防渗区外其他区域
重点防渗区	等效黏土防渗层 $Mb$ 大于等于 $6.0m$ ， $K \leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ ；危险废物贮存场应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）相关要求，储存区上方设置托盘，地面与裙角采用坚固、防渗材料建造。	油料暂存区和危险废物贮存场

#### 4.4 环境风险

##### 4.4.1 风险物质调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 表 1 对项目所涉及物质进行判定，本项目风险物质数量、分布情况详见下表。

**表 4-16 本项目风险物质数量、分布情况**

序号	风险物质名称	最大贮存量（t）	分布情况
1	冷镦成型油	0.17	油料暂存区
2	切削液	0.025	油料暂存区
3	滚丝油	0.025	油料暂存区
4	润滑油	0.17	油料暂存区
5	防锈油	0.025	油料暂存区
6	危险废物	0.1	危险废物贮存场

#### 4.4.2 风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在对应临界量比值  $Q$ ，在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为  $Q$ ；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（ $Q$ ）。

$$Q=q_1Q_1+q_2Q_2+\dots+q_nQ_n$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$  为每种危险物质实际存在量， $t$ 。

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$  为与各危险物质相对应的生产场所或贮存区的临界量， $t$ 。

当  $Q < 1$  时，项目环境风险潜势为 I。

当  $Q \geq 1$  时，将  $Q$  值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q > 100$ 。

本项目  $Q$  值确定详见下表。

表 4-17 项目  $Q$  值确定表

序号	风险物质名称	临界量（t）	最大储存量（t）	q/Q
1	冷镦成型油	2500	0.17	0.000068
2	切削液	2500	0.025	0.00001
3	滚丝油	2500	0.025	0.00001
4	润滑油	2500	0.17	0.000068
5	防锈油	2500	0.025	0.00001
6	危险废物	50*	0.1	0.002
合计				0.002166
注：*参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）表 B.2 其他危险物质临界量推荐值中健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）推荐临界值。				

经计算：本项目  $Q=0.002166$ ， $Q < 1$ ，故环境风险潜势为 I，只需进行简单分析。

#### 4.4.3 环境风险影响途径分析

##### （1）生产过程中的风险分析

生产过程中因操作不当或设备老化、磨损产生的跑、冒、滴、漏现象，管道连接点密封不严造成各类油料发生泄漏，遇火燃烧，引起的火灾甚至爆炸产生的二次污染物对大气环境产生不利影响。

	<p>(2) 油料物质存储过程中的风险分析</p> <p>油类物质在存放过程中，若包装发生破损或人为操作不当，可能发生泄漏，遇明火或高温引起的火灾事故，对人或设施设备、建筑物造成不同程度的伤害和破。</p> <p>(3) 危险废物暂存过程中的风险分析</p> <p>本项目生产过程中产生的废矿物油、空压机含油废液等采用专用容器分类存放于危险废物贮存场，若储存设施损坏、管理不善，导致包装桶破损，泄漏至地面，可能进入雨水管网，最后进入地表水、地下水。泄漏物料遇火燃烧产生的二次污染物排入地表水、大气环境。</p> <p><b>4.4.4 环境风险防范措施</b></p> <p>(1) 生产过程中的风险防范措施</p> <p>①建立安全生产岗位责任制、健全安全管理机构和严格的安全管理制度，厂区内设有专职或兼职的安全员，负责日常的安全生产管理监督工作。</p> <p>②严格操作规程，加强对生产和辅助设备定期检修。</p> <p>③加强管理，定期向当地环保主管部门及安全消防部门汇报，以便得到有效监管。</p> <p>④严格岗位操作规程，加强操作人员的岗位培训和职业素质教育。提高安全意识，实施规范核查。实行操作人员持证上岗制度，确保安全生产。</p> <p>⑤配备相应的应急物资、设施设备。</p> <p>⑥工作现场禁止吸烟。</p> <p>⑦应设置消防通道和安全通道，通道和出入口应保持通畅。</p> <p>⑧生产区含油机械设备底部设置接油盘，冷镦流水线储存油箱自带双层防护，防止油污外露。</p> <p>(2) 油料存储过程中的风险防范措施</p> <p>①油料暂存区应保持通风、干燥、防止日光直接照射，并应隔绝火源、远离热源。设置禁火标志及防静电措施等，禁止在周围吸烟，配备有完善的防火及灭火装备，应具有良好的排风通风措施。</p>
--	---



	<p>②油类加料和取用时，注意流速、轻装轻卸，防止取用容器损坏。</p> <p>③油料下方设托盘，防止油料泄漏。</p> <p>④油类物质等液体原料存储在密闭的容器中，常温常压室内贮存，避免极端低温、日光曝晒和雨淋，远离热源和火源。搬运过程中防止跌落或碰撞。</p> <p>⑤油类物质等物料暂存于专用的油料暂存区内，底部设置托盘，厂区涉及的易燃物质贮存量较小，不易引发较大火灾事故，小型火灾事故可通过泡沫或二氧化碳灭火器进行灭火。若发生燃烧，将会导致人身危险危害、财产损失事故发生和环境污染。因此，因配备干粉灭火器、消防沙、吸油毡等消防应急物资。</p> <p>⑥保证消防设施完好。厂区防范内保持足够的、有效的灭火器，并且放置于明显的位置，取用方便，不能被阻挡，使用方法张贴于现场，人人会用，失效的灭火器不能存放于现场，避免造成混乱。</p> <p>（3）危险废物暂存过程中的风险防范措施</p> <p>①危险废物贮存场采取“六防”措施，地面和墙脚 30cm 要求进行防渗处理。</p> <p>②配备足够的吸附棉、消防沙、手提式干粉灭火器等应急物资，一旦发生泄漏起火事故，可及时有效地进行扑救。</p> <p>③液体危险废物设置加盖收集桶收集贮存，下方设托盘，防止油料泄漏；固态危险废物可采用内塑外编袋包装后分堆贮存，保证能够有效防止危险废物泄漏。</p> <p>④危险废物出入库必须检查验收登记。贮存期间定期养护，控制好贮存场所的温度和湿度。</p> <p><b>4.4.5 应急措施</b></p> <p>（1）火灾应急措施</p> <p>当发生火灾事故时应先按照操作规范进行安全自救。在发生安全或风险事故后，通知周边人群疏散至当地上风向处，并防止人群围观外，也可利用已有安全灭火设施在事故初期紧急采取相应措施避免和控制事故危害程度的加大。在事故状态严重时，必须依托当地政府或社会单位的应急救援系统，共享附近地区的应急救援资源。</p>
--	--

## （2）泄漏应急措施

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道等限制性空间。泄漏时可用砂土、蛭石或其他惰性材料吸收，大量泄漏时可采用专用收集器进行收集，回收或交由具有废油处理能力和危险废物经营资质的单位进行妥善处理。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织	厂界下风向	非甲烷总烃、颗粒物	加强车间通排风。	《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）中表 1 大气污染物排放限值无组织排放标准限值
地表水环境	综合废水		pH、COD、SS、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、石油类、TP、TN	地面清洁废水经新建油水分离器（处理能力为1m <sup>3</sup> /d）处理达标后与生活污水一起依托产业园生化池（处理能力为100m <sup>3</sup> /d，富余处理能力为50m <sup>3</sup> /d）处理达标后通过市政污水管网排入九龙工业园 C 区污水处理厂，再经九龙工业园 C 区污水处理厂处理达标后排入大溪河，最终汇入长江。	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后（其中氨氮、TP、TN 执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）标准）、《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准
声环境	生产设备等		等效 A 声级	本项目设备均安装在室内，采取基础减振、利用建筑隔声等降噪措施。	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	一般工业固体废物		位于厂房 1F 东侧，建筑面积约 5m <sup>2</sup> ，采取防风、防雨、防晒措施，并设置标识标牌，主要用于不合格品、废模具和废包装材料等一般工业固体废物的暂存。		
	危险废物		位于厂房 1F 东侧，建筑面积约 5m <sup>2</sup> ，采取“六防”措施，设置托盘，并设置标识标牌，主要用于废矿物油、废油桶、废含油棉纱手套、废切削液、污泥和空压机含油废液等危险废物的暂存。 在危险废物贮存场东侧设 1 个含油废金属暂存区，用于含油废金属的暂存，含油废金属经静置无滴漏且经打包压块后，符合生态环境相关标准要求，作为生产原料用于金属冶炼，达不到豁免条件的交由有危废处置资质的单位处置。		
土壤及地下水污染防治措施	按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”原则，按照分区防控原则，将厂区分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区，分别采取不同的防控方案。具体分区防渗情况如下： ①简单防渗区：办公区、原辅料暂存区、气瓶暂存区、半成品暂存区、成品暂存区等。 防渗技术要求：地面采取水泥硬化。 ②一般防渗区：除简单防渗区、重点防渗区外其他区域。 防渗技术要求：采取防腐防渗措施，防渗性能要求需满足《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016）中等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s 的要求。冷锻成型机、冲压机、机加工、滚丝机等设备下方设置接油盘。 ③重点防渗区：油料暂存区和危险废物贮存场等。 防渗技术要求：采取防腐防渗措施，防渗性能要求需满足《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016）中等效黏土防渗层厚度 Mb≥6.0m，渗透系数 K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s 的要求。其中危险废物贮存场应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）				

	相关要求，储存区上方设置托盘，地面与裙角采用坚固、防渗材料建造。
环境风险防范措施	制定完善的风险防范管理制度，成立应急事故处理部门；贮存危险品物质时，贮存容器、方法、贮存量、环境等必须符合国家有关规定，要有专人保管。
其他环境管理要求	<p>1、环境管理制度</p> <p>①设立专人负责环保，建立完善的环境保护规章制度，并认真监督实施；</p> <p>②对各种环保设备的运行状况进行监督管理，确保设备正常高效运行；</p> <p>③开展环境管理台账记录和执行标准编制并提交；</p> <p>④加强废气治理设施的检查，巡检，确保设施正常运行；</p> <p>⑤一般工业固体废物和危险废物在专门区域分隔存放，减少固体废物的转移次数，防止发生撒落和混入的情况，加强固废管理台账，危险废物贮存场应按照 GB 18597 相关要求执行，有效防止临时存放过程中二次污染，并按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022），设置危险废物识别标志。</p> <p>2、根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）》，本项目属于登记管理，项目正式调试前应办理排污许可手续。</p> <p>3、项目竣工后，建设单位或者其委托的技术机构应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响评价报告表及审批决定等要求，如实查验、检测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试运行情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。</p>

## 六、结论

重庆富骏海健康科技发展有限公司富骏海汽车零部件生产加工项目的建设符合国家相关产业政策、环保政策以及园区规划。项目采取的污染防治措施有效、可靠，通过采取相应的环境保护对策措施可以实现达标排放，所采用的环保措施技术经济合理可行，项目营运期不会对地表水、环境空气、声环境和生态环境产生明显影响。建设单位严格执行本环境影响报告表中提出的污染防治对策和措施、严格执行“三同时”制度、确保各项污染物达标排放。

因此，在落实各项环保措施的前提下，从环境保护角度分析，该项目的建设是可行的。

附表 1

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程许可 排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减 量(新建项目不 填) ⑤	本项目建成后全厂 排放量(固体废物产生量) ⑥	变化量⑦
废水 (排入外 环境)	COD (t/a)	0	0	0	0.013	0	0.013	+0.013
	氨氮 (t/a)	0	0	0	0.002	0	0.002	+0.002
	TP (t/a)	0	0	0	0.0001	0	0.0001	+0.0001
	TN (t/a)	0	0	0	0.003	0	0.003	+0.003
废气 (无组织)	VOCs (以非甲烷总烃计)	0	0	0	0.008	0	0.008	+0.008
固体 废物 (产生量)	一般工业固体废物 (t/a)	0	0	0	18.772	0	18.772	+18.772
	危险废物 (t/a)	0	0	0	13.8	0	13.8	+13.8
	生活垃圾 (t/a)	0	0	0	2.25	0	2.25	+2.25

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图1 本项目地理位置示意图